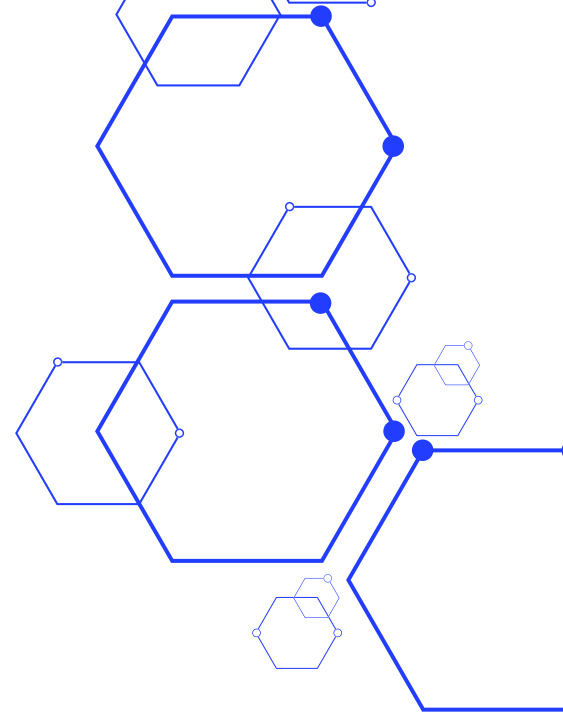


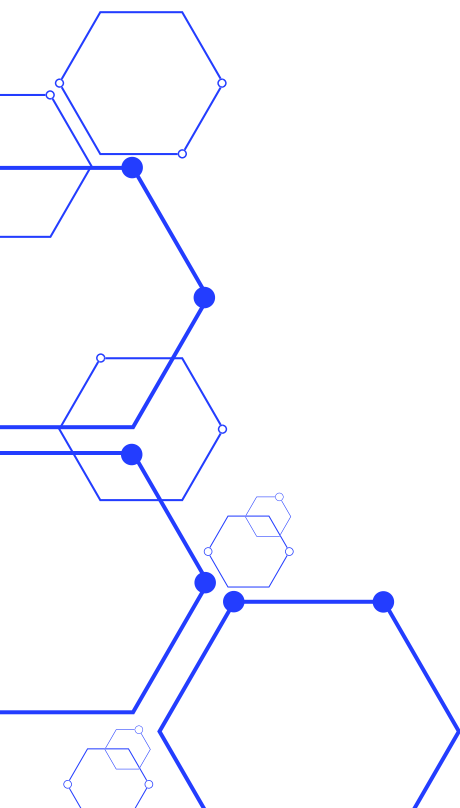


Soluciones globales para un mundo en crecimiento



TECHMI BIO 1000

FERMENTADORES Y BIORREACTORES INDUSTRIALES DE 1000L



TECHMI BIO 1000

FERMENTADORES Y BIORREACTORES INDUSTRIALES DE 1000L

PROCESOS BIOTECNOLÓGICOS, PLANTAS DE PRODUCCIÓN DE BIOPRODUCTOS.

Nuestra empresa ofrece equipos completos de procesos biofarmacéuticos upstream y downstream y soluciones integrales. Podemos cumplir con diferentes requisitos de proceso de los clientes para cultivo celular o fermentación microbiana, incluida la preparación del medio de cultivo, la expansión de semillas, la recolección y clarificación, la preparación de soluciones tampón, el sistema de almacenamiento, el sistema de ultrafiltración, etc. Ayudando a nuestros usuarios a lograr un alto estándar y procesos tecnológicos de alta eficiencia.



TECHMI BIO 1000 INDUSTRIAL

- Tanques de fermentación de 1000 litros: el material principal es todo el tanque de acero inoxidable 316L, no hay ángulo muerto en el tanque.
- Volumen de trabajo 800L-900L.
Está equipado con válvulas especiales de muestreo y descarga para tanques de fermentación y tuberías de transferencia.
- Tiene un sistema de observación del nivel de líquido a través de un cristal con un amplio ángulo de visión.
- Luz de seguridad de 12V.
- Control de temperatura, PH, DO, antiespumante, interfaz de nivel de líquido, puerto de inoculación, puerto de alimentación y múltiples puertos de repuesto.
- Cuerpo del tanque: presión de diseño 0.3Mpa Camisa: presión de diseño 0.3Mpa, adopta un diseño optimizado de bypass diseño optimizado, mejorando la eficiencia de intercambio y la uniformidad de la temperatura en el tanque.
- Función del tanque: sello mecánico de alta eficiencia, filtro de esterilización de entrada, condensador de escape, sistema de entrada con distribuidor de aire, sistema de inoculación de llama, etc.
- Sistema de entrada con distribuidor de aire, puerto de inoculación de llama (también puerto de alimentación y puerto de limpieza), puerto de descarga, muestreo del puerto de descarga, puerto de alimentación y muestreo del puerto de limpieza.
- Puerto de descarga, toma de muestras del puerto de descarga, puerto de alimentación.
- Los cinco electrodos para los parámetros de control automático son: electrodo de pH, electrodo de OD, antiespumante, electrodo, puerto de electrodo de temperatura.
- Cuatro bombas peristálticas se controlan automáticamente para reponer ácido/álcali/espuma de espuma/agente de cultivo agente.
- Sistema automático de elevación de la tapa del tanque (opcional): El sistema eléctrico automático de elevación de la tapa del depósito diseñado para facilitar la limpieza y el mantenimiento del equipo del tanque.
- Sistema de control PLC Siemens serie S7-200.
- Pantalla táctil LCD de 10.

TECHMI BIO 1000

FERMENTADORES Y BIORREACTORES INDUSTRIALES DE 1000L

TECHMI BIO 1000

Contar con dos bioreactores de 1000 litros en lugar de uno de 2000 litros ofrece ventajas significativas, especialmente en términos de flexibilidad y optimización de procesos en una empresa de bioproductos:

Simultaneidad en el Desarrollo de Productos o Cepas: Con dos bioreactores, es posible desarrollar dos productos o cepas diferentes al mismo tiempo. Esto es especialmente valioso en un entorno de investigación y desarrollo donde la velocidad y la eficiencia son cruciales. Permite una mayor diversificación de proyectos y una aceleración en el ciclo de desarrollo de nuevos productos.

Flexibilidad en la Producción: Al tener dos bioreactores, se puede ajustar la producción según la demanda. Si un producto tiene mayor demanda, se puede dedicar un bioreactor completo a su producción mientras se utiliza el otro para experimentación o producción de menor escala.

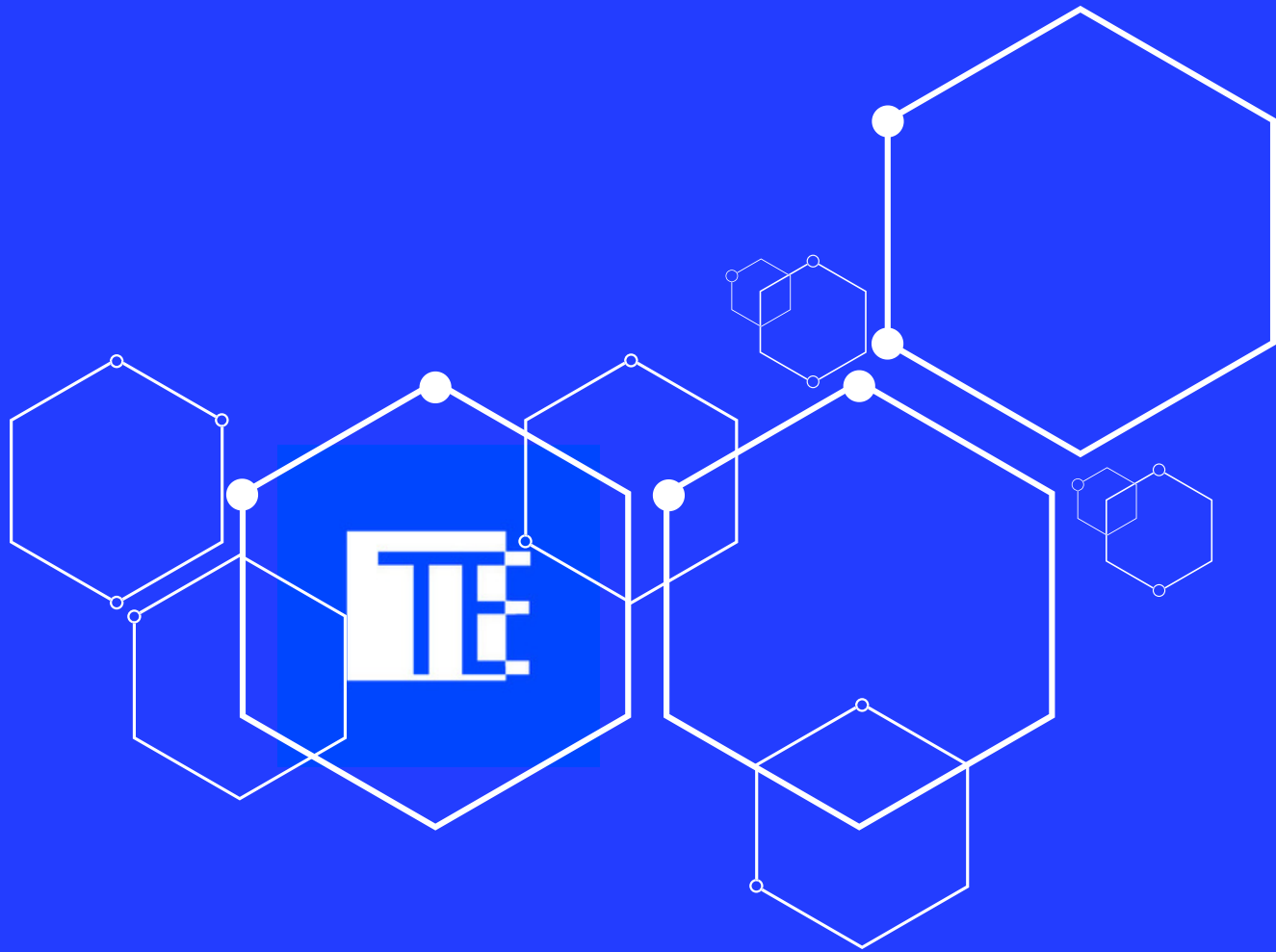
Manejo de Riesgos y Contención de Contaminación: En caso de contaminación o fallo en uno de los bioreactores, solo se verá afectada la mitad de la capacidad de producción. Esto minimiza las pérdidas y asegura una continuidad en la producción o investigación.

Optimización de Condiciones para Diferentes Cultivos: Cada bioreactor puede ser configurado y controlado para condiciones específicas, lo que es esencial cuando se trabajan con diferentes tipos de microorganismos que requieren condiciones distintas para su crecimiento óptimo.

Pruebas Paralelas y Comparativas: Tener dos bioreactores permite realizar pruebas comparativas bajo las mismas condiciones. Esto es útil para realizar estudios de control y para comparar variaciones en las condiciones de cultivo o en las formulaciones de los productos.

Escalabilidad y Adaptabilidad: Con dos bioreactores de 1000 litros, se tiene la opción de escalar la producción de un solo producto si es necesario, utilizando ambos bioreactores para el mismo fin. Esto ofrece una adaptabilidad valiosa en respuesta a los cambios del mercado o de las necesidades de producción.

Costos de Mantenimiento y Operación: En algunos casos, el mantenimiento y la operación de dos bioreactores de menor capacidad pueden ser más económicos y manejables que uno de mayor capacidad, especialmente en términos de limpieza, esterilización y configuración para diferentes procesos.



EUROPA

Oficina comercial

Carrer del Mas del Jutge, 57, CP 46900,

Torrente, Valencia, España

info@techmigroup.com

clientes@techmigroup.com

techmigroup.com