BIORÉACTEUR TECHMI BIO INDUSTRIAL 500 L







FERMENTEUR / BIORÉACTEUR INDUSTRIEL DE 500 LITRES

Le TECHMI BIO 500 est un système de contrôle de fermentation comprenant un fermenteur en acier inoxydable de 500 litres, conçu pour la production biotechnologique.
Un bioréacteur est un dispositif conçu pour maintenir un environnement contrôlé et optimal favorisant la croissance et le développement de micro-organismes, de cellules végétales ou de cellules animales. Il permet de mener à bien des processus biologiques, tels que la fermentation, de manière efficace et reproductible.
C'est un équipement indispensable dans tout laboratoire de biotechnologie ; il est idéal pour la recherche et le développement ou pour lancer tout processus de fermentation.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Paramètres	Caractéristiques techniques
Modèle	TECHMI BIO 500
Capacité géométrique totale	500 L
Volume utile	350 L
Volume minimal de fonctionnement	250 L
Hauteur totale du réservoir avec le moteur	3.200 mm
Diamètre extérieur du réservoir	700 mm
Largeur approximative du rayonnage	1.800 mm
Espace nécessaire à l'installation	1.900 × 1.600 × 4.000 mm
Matériau de fabrication	Acier inoxydable AISI 316L
Système de contrôle	Contrôle automatisé des paramètres de fermentation
Variables de contrôle	Température, pH, oxygène dissous (OD) et agent antimousse
Système de dosage	Pompes péristaltiques automatiques
Instruments supplémentaires	Capteurs de niveau et d'interface de liquide et capteurs de force Mettler Toledo
Ports de processus	Inoculation, alimentation, prélèvement d'échantillons, déchargement et raccordements auxiliaires
Éclairage	Système d'éclairage de sécurité 12 V

- Fabriqué en acier inoxydable AISI 316L, adapté aux applications biotechnologiques.
- Contrôle automatisé de la fermentation, avec surveillance de la température, du pH et de l'oxygène dissous.
- Système de dosage utilisant des pompes péristaltiques pour l'acide, la base, les nutriments et l'antimousse.
- Vannes d'échantillonnage et de vidange spécialisées, ainsi que des raccords pour le transfert du produit.
- Capteurs de pesage Mettler Toledo pour la surveillance du poids du système.
- Conception adaptée à la production industrielle, avec divers raccords pour l'instrumentation et l'exploitation.

Applications industrielles :

Le TECHMI BIO 500 est conçu pour les procédés de fermentation et le développement biotechnologique, notamment:

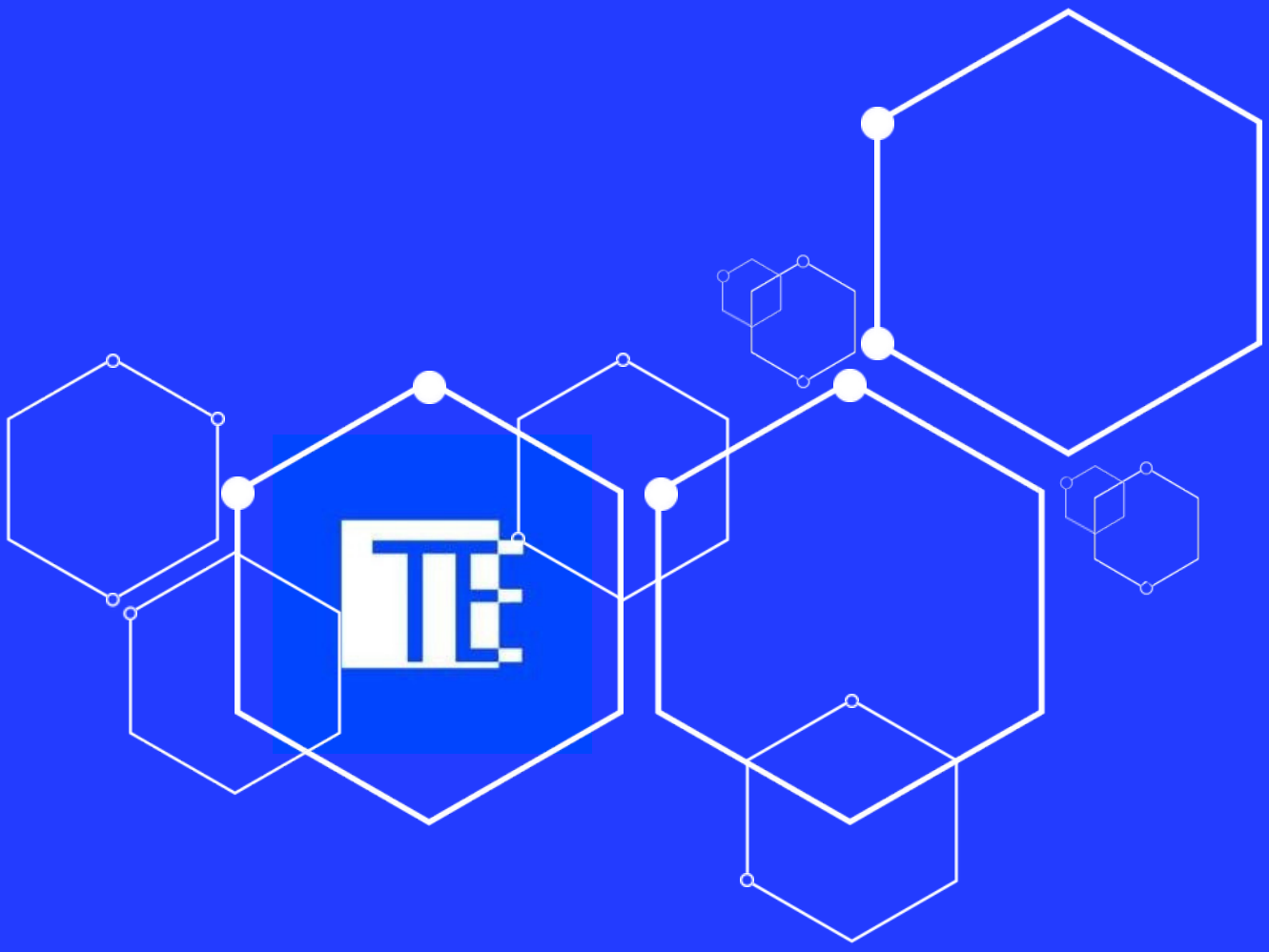
- Production de micro-organismes et de biomasse.
- Développement et production de produits biologiques.
- Fermentation à des fins agricoles et alimentaires.
- Production de métabolites et de composés présentant un intérêt biotechnologique.
- Mise à l'échelle et optimisation des procédés de fermentation.







ingenieriayproyectos@techmigroup.com



EUROPE
Carretera Masía del Juez ; 57,
Puerta 1, 2a Planta, CP 46909,
Torrente, Valencia, Espagne
info@techmigroup.com
techmigroup.com

TECHMI Group