BIOREATTORE TECHMI BIO INDUSTRIAL DA 500 L







FERMENTATORE / BIOREATTORE INDUSTRIALE DA 500 LITRI

Il TECHMI BIO 500 è un sistema di controllo della fermentazione composto da un fermentatore in acciaio inossidabile da 500 litri, progettato per la produzione biotecnologica.
Un bioreattore è un dispositivo progettato per mantenere un ambiente controllato e ottimale che favorisca la crescita e lo sviluppo di microrganismi, cellule vegetali o cellule animali. Consente di portare a termine processi biologici, come la fermentazione, in modo efficiente e riproducibile. Si tratta di un'attrezzatura indispensabile in qualsiasi laboratorio di biotecnologia; è ideale per la ricerca e lo sviluppo o per avviare qualsiasi processo di fermentazione.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Impostazioni	Caratteristiche tecniche
Modello	TECHMI BIO 500
Capacità geometrica totale	500 L
Volume utile	350 L
Volume minimo di funzionamento	250 L
Altezza totale del serbatoio con il motore	3.200 mm
Diametro esterno del serbatoio	700 mm
Larghezza approssimativa della scaffalatura	1.800 mm
Spazio necessario per l'installazione	1.900 × 1.600 × 4.000 mm
Materiale di fabbricazione	Acciaio inossidabile AISI 316L
Sistema di controllo	Controllo automatizzato dei parametri di fermentazione
Variabili di controllo	Temperatura, pH, ossigeno disciolto (OD) e agente antischiuma
Sistema di dosaggio	Pompe peristaltiche automatiche
Strumenti aggiuntivi	Sensori di livello e di interfaccia dei liquidi e sensori di forza Mettler Toledo
Porte di processo	Inoculazione, alimentazione, prelievo di campioni, scarico e collegamenti ausiliari
Illuminazione	Sistema di illuminazione di sicurezza a 12 V

- Realizzato in acciaio inossidabile AISI 316L, adatto alle applicazioni biotecnologiche.
- Controllo automatizzato della fermentazione, con monitoraggio della temperatura, del pH e dell'ossigeno disciolto.
- Sistema di dosaggio che utilizza pompe peristaltiche per acido, base, nutrienti e antischiuma.
- Valvole specializzate per il campionamento e lo scarico, oltre a raccordi per il trasferimento del prodotto.
- Sensori di pesatura Mettler Toledo per il monitoraggio del peso del sistema.
- Progettazione adatta alla produzione industriale, con vari raccordi per la strumentazione e il funzionamento.

Applicazioni industriali:

Il TECHMI BIO 500 è progettato per i processi di fermentazione e lo sviluppo biotecnologico, in particolare:

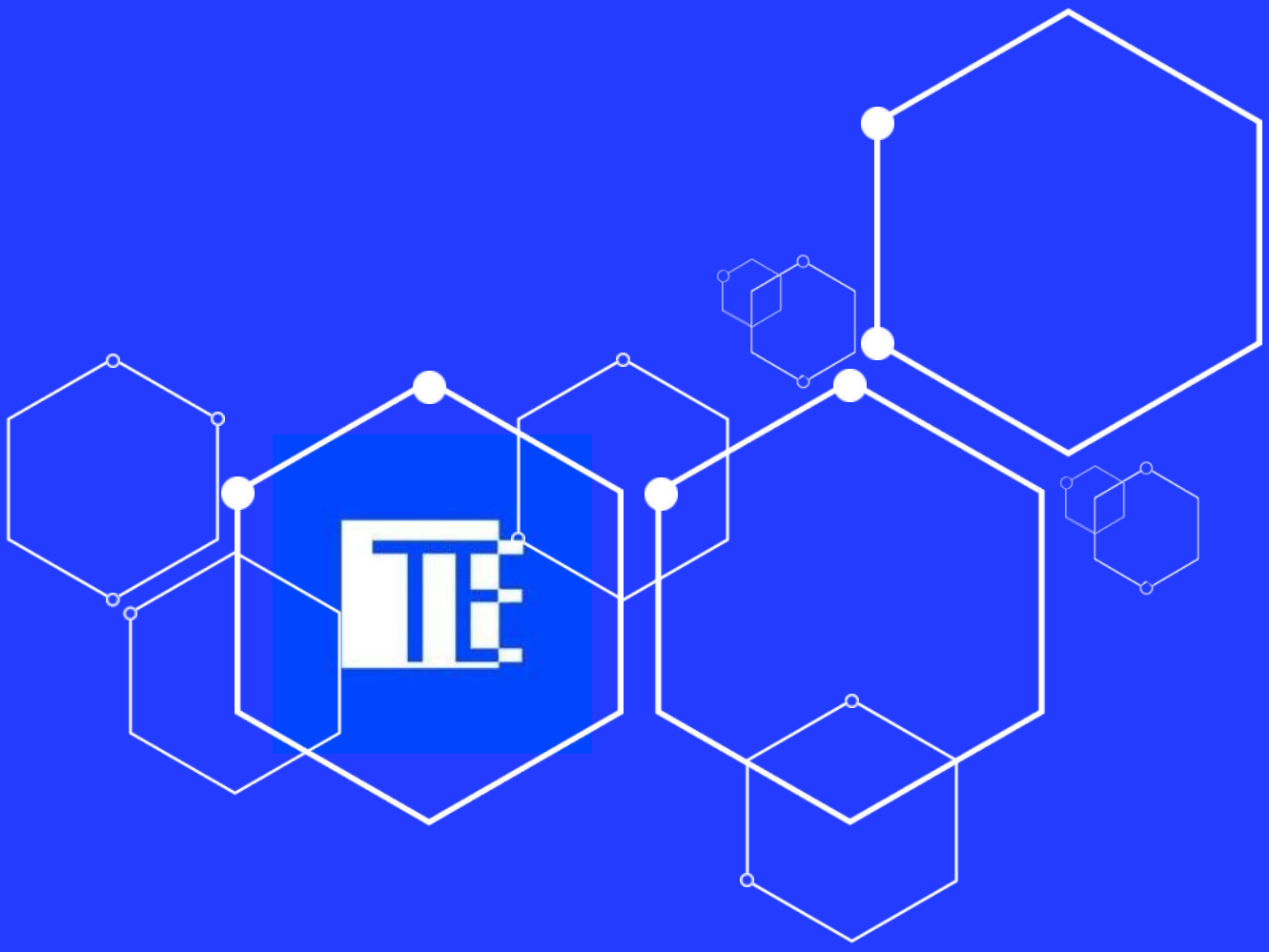
- Produzione di microrganismi e biomassa.
- Sviluppo e produzione di prodotti biologici.
- Fermentazione per scopi agricoli e alimentari.
- Produzione di metaboliti e composti di interesse biotecnologico.
- Scalabilità e ottimizzazione dei processi di fermentazione.







ingenieriayproyectos@techmigroup.com



EUROPA
Carretera Masía del Juez ; 57,
Puerta 1, 2a Planta, CP 46909,
Torrente, Valencia, Spagna
info@techmigroup.com
techmigroup.com

TECHMI Group