BIORREATOR TECHMI BIO INDUSTRIAL DE 500 L







FERMENTADOR / BIORREATOR INDUSTRIAL DE 500 LITROS

O TECHMI BIO 500 é um sistema de controlo da fermentação composto por um fermentador em aço inoxidável com capacidade para 500 litros, concebido para a produção biotecnológica.
Um biorreator é um dispositivo concebido para manter um ambiente controlado e ideal que favoreça o crescimento e o desenvolvimento de microrganismos, células vegetais ou células animais. Permite realizar processos biológicos, como a fermentação, de forma eficiente e reprodutível. Trata-se de um equipamento indispensável em qualquer laboratório de biotecnologia; é ideal para investigação e desenvolvimento ou para iniciar qualquer processo de fermentação.



PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Definições	Características técnicas
Modelo	TECHMI BIO 500
Capacidade geométrica total	500 L
Volume útil	350 L
Volume mínimo de funcionamento	250 L
Altura total do depósito com o motor	3.200 mm
Diâmetro exterior do depósito	700 mm
Largura aproximada da estante	1.800 mm
Espaço necessário para a instalação	1.900 × 1.600 × 4.000 mm
Material de fabrico	Aço inoxidável AISI 316L
Sistema de controlo	Controlo automatizado dos parâmetros de fermentação
Variáveis de controlo	Temperatura, pH, oxigénio dissolvido (OD) e agente antiespumante
Sistema de dosagem	Bombas peristálticas automáticas
Ferramentas adicionais	Sensores de nível e de interface de líquidos e sensores de força da Mettler Toledo
Portas de processo	Inoculação, alimentação, recolha de amostras, descarga e ligações auxiliares
Iluminação	Sistema de iluminação de segurança de 12 V

ingenieriayproyectos@techmigroup.com

- Fabricado em aço inoxidável AISI 316L, adequado para aplicações biotecnológicas.
- Controlo automatizado da fermentação, com monitorização da temperatura, do pH e do oxigénio dissolvido.
- Sistema de dosagem que utiliza bombas peristálticas para ácido, base, nutrientes e antiespumante.
- Válvulas especializadas para amostragem e descarga, bem como conexões para a transferência do produto.
- Sensores de pesagem Mettler Toledo para monitorização do peso do sistema.
- Conceção adequada à produção industrial, com várias conexões para instrumentação e funcionamento.

Aplicações industriais:

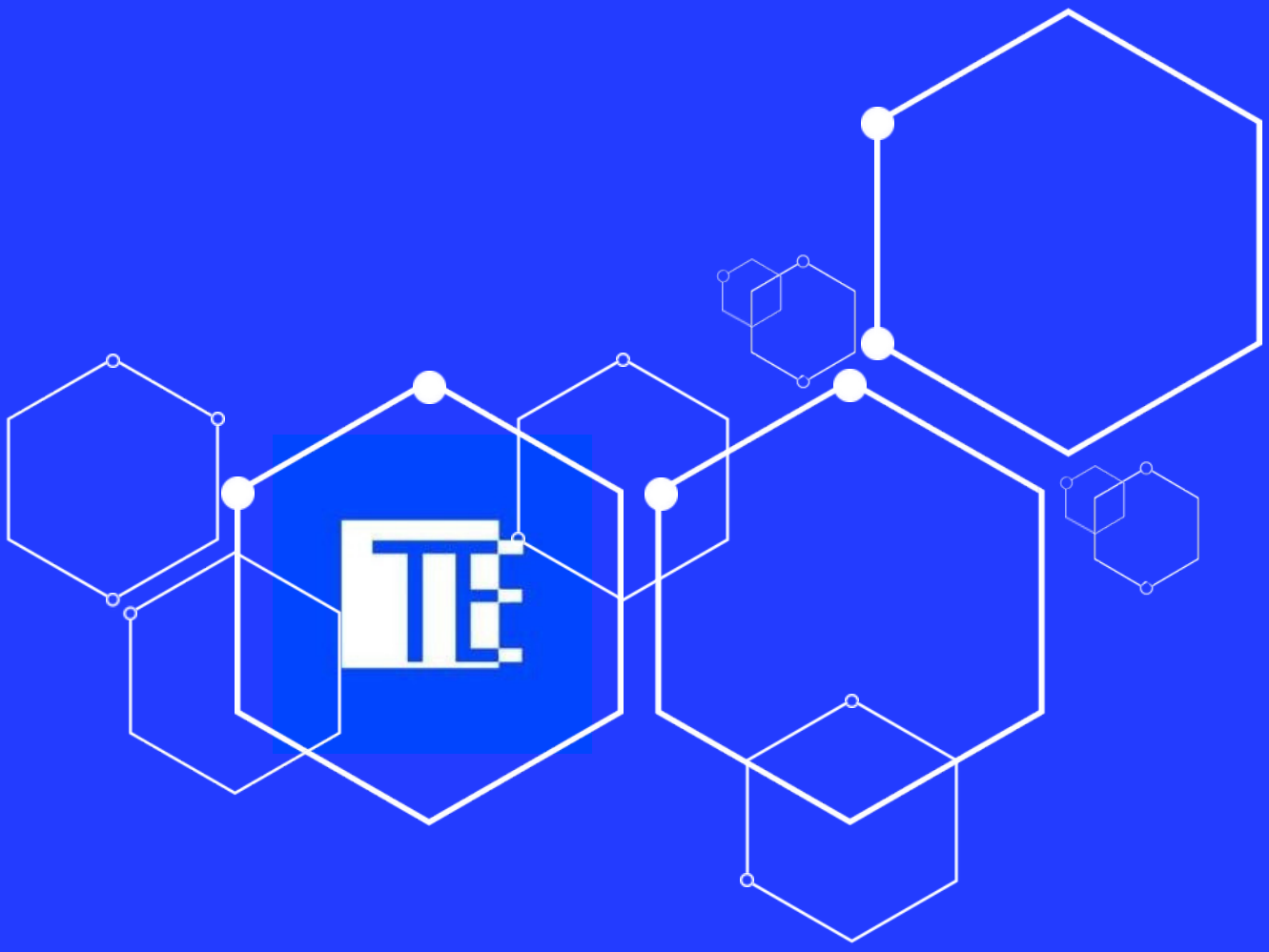
O TECHMI BIO 500 foi concebido para processos de fermentação e desenvolvimento biotecnológico, nomeadamente:

- Produção de microrganismos e biomassa.
- Desenvolvimento e produção de produtos biológicos.
- Fermentação para fins agrícolas e alimentares.
- Produção de metabolitos e compostos de interesse biotecnológico.
- Escalabilidade e otimização dos processos de fermentação.









EUROPA
Carretera Masía del Juez ; 57,
Puerta 1, 2a Planta, CP 46909,
Torrente, Valencia, Espanha
info@techmigroup.com
techmigroup.com

TECHMI Group