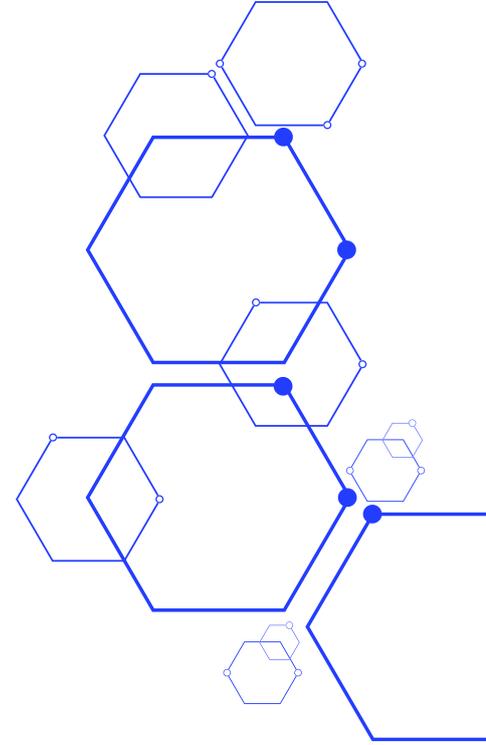


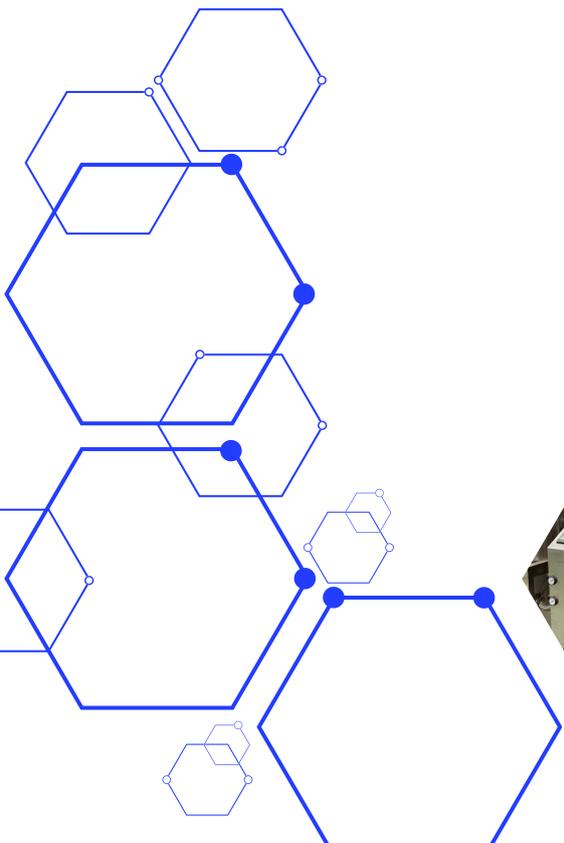


Soluciones globales para un mundo en crecimiento



SPRAY DRYER DESDE 15 A 30L/H

SPRAY DRYER/ EQUIPO DE SECADO EN SPRAY DESDE DESDE 15 A 30L/H



SPRAY DRYER DESDE 15 A 30L/H

SPRAY DRYER/ EQUIPO DE SECADO EN SPRAY DESDE 15 A 30L/H

MODELO: SPRAY DRYER DESDE 15 A 30L/H

El Spray Dryer de 15 a 30 litros es la solución ideal para procesos industriales de secado que requieren precisión, eficiencia y gran capacidad. Diseñado para laboratorios avanzados e instalaciones industriales, este equipo permite transformar líquidos en polvos secos de alta calidad mediante un proceso de atomización y secado rápido.

MATERIAL: Acero Inoxidable



APLICACIONES:

- Polvos finos en la industria alimentaria (lácteos, café instantáneo, sabores).
- Ingredientes activos farmacéuticos y excipientes.
- Materiales químicos como polímeros, pigmentos o catalizadores.
- Cultivos biológicos, enzimas y productos biotecnológicos.

DETALLES:

- Acero inoxidable 304
- Control de pantalla táctil
- Protección de temperatura
- Control inteligente P.I.D.

CARACTERÍSTICAS:

- Modelo SPRAY DRYER 15-30L
- Control de temperatura del aire de entrada: 30°C~300°C
- Control de temperatura del aire de salida: 30°C~140°C
- Volumen máximo de alimentación: 30000ml/h (ajustable)
- Velocidad de la boquilla: 30000r/min (ajustable)
- Método de alimentación: ajuste de la bomba peristáltica
- Volumen mínimo de alimentación: 300mL
- Tiempo medio de secado: 1.0~1.5S
- Potencia del ventilador de tiro: 5kW
- Potencia de calefacción eléctrica: 32kw
- Potencia total de la máquina: 33KW /380V

Productos	Peso (kg)	Dimensiones
SPRAY DRYER 15L	720	2700x1700x2510
SPRAY DRYER 20L	1000	3100x1700x2510
SPRAY DRYER 30L	1400	1750X3500X2700

PARÁMETROS TÉCNICOS:

Secador por pulverización de 15L	2400X1500X2700
Torre	1500X2500
Atomizador	80 mm 15 l por hora
Separador ciclónico	219
bomba peristáltica	15 l/h
Calentador eléctrico	22 kW
Filtro de aire	Eficiencia primaria
Control eléctrico	SOCIEDAD ANÓNIMA
Detector de temperatura del aire de entrada y salida	PT100
Conducto de suministro de aire	76
Barril de recolección	Secundario
Capa de aislamiento del barril	50 mm
Pararse	50
Pantalla táctil	7 pulgadas
Agua circulante	Ascensor 15 metros

Secador por pulverización de 20L	2600×1600×3000
Torre	1600×2800
Atomizador	80 mm 20 L por hora
Separador ciclónico	219
bomba peristáltica	20 l/h
Calentador eléctrico	27 kW
Filtro de aire	Eficiencia primaria
Control eléctrico	SOCIEDAD ANÓNIMA
Detector de temperatura del aire de entrada y salida	PT100
Conducto de suministro de aire	76
Barril de recolección	Secundario
Capa de aislamiento del barril	50 mm
Pararse	50
Pantalla táctil	7 pulgadas
Agua circulante	Ascensor 15 metros

Secador por pulverización de 30L	2600×1600×3400
Torre	1600×3100
Atomizador	80 mm 30 L por hora
Separador ciclónico	305
bomba peristáltica	30 l/h
Calentador eléctrico	32 kW
Filtro de aire	Eficiencia primaria
Control eléctrico	SOCIEDAD ANÓNIMA
Detector de temperatura del aire de entrada y salida	PT100
Conducto de suministro de aire	89
Barril de recolección	Secundario
Capa de aislamiento del barril	50 mm
Pararse	50
Pantalla táctil	7 pulgadas
Agua circulante	Ascensor 15 metros

CONFORMIDAD CON NORMATIVAS GLOBALES:

En TECHMI Group, entendemos la importancia del cumplimiento normativo en la industria biotecnológica. Nuestros equipos de spray dryer están diseñados para cumplir con una amplia gama de normativas internacionales, incluyendo las directrices GMP (Good Manufacturing Practices), FDA y CE, asegurando que tus procesos sean seguros y estén listos para la aprobación regulatoria. Fabricados con materiales de alta calidad, nuestros fermentadores no solo cumplen con los estándares más estrictos de higiene y seguridad, sino que también ofrecen durabilidad y resistencia, garantizando un funcionamiento fiable a largo plazo.

Ofrecemos una documentación exhaustiva y detallada que acompaña cada fermentador, facilitando las auditorías y el cumplimiento de normativas específicas de la industria. Esto incluye manuales de operación, certificados de materiales y pruebas de validación, todo diseñado para simplificar el proceso regulatorio.

Además de cumplir con normativas estándar, nuestros fermentadores pueden ser personalizados para satisfacer requisitos normativos específicos de tu industria o región, asegurando que tu equipo esté completamente alineado con las exigencias regulatorias locales.

Innovación Confiable y Cumplimiento Garantizado

Con los spray dryer de TECHMI Group, no solo obtienes equipos avanzados y eficientes, sino también la tranquilidad de saber que tu proceso está respaldado por una tecnología que cumple con las normativas más estrictas.



EUROPA

Oficina comercial

Carrer del Mas del Jutge, 57, CP
46900, Torrente, Valencia, España

info@techmigroup.com

clientes@techmigroup.com

techmigroup.com