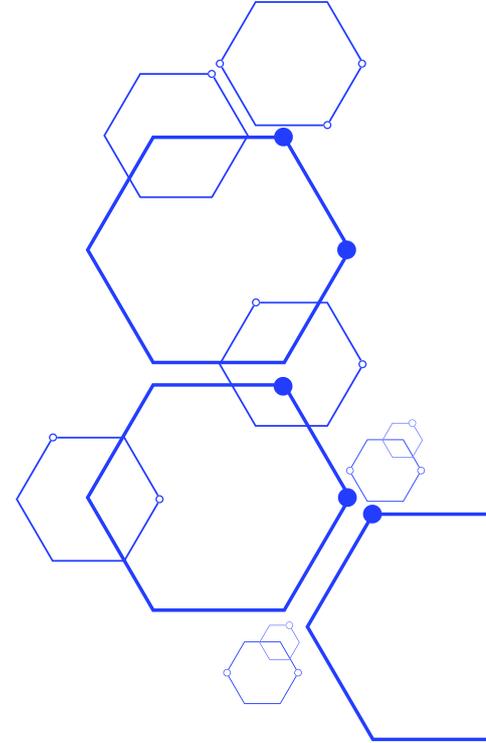


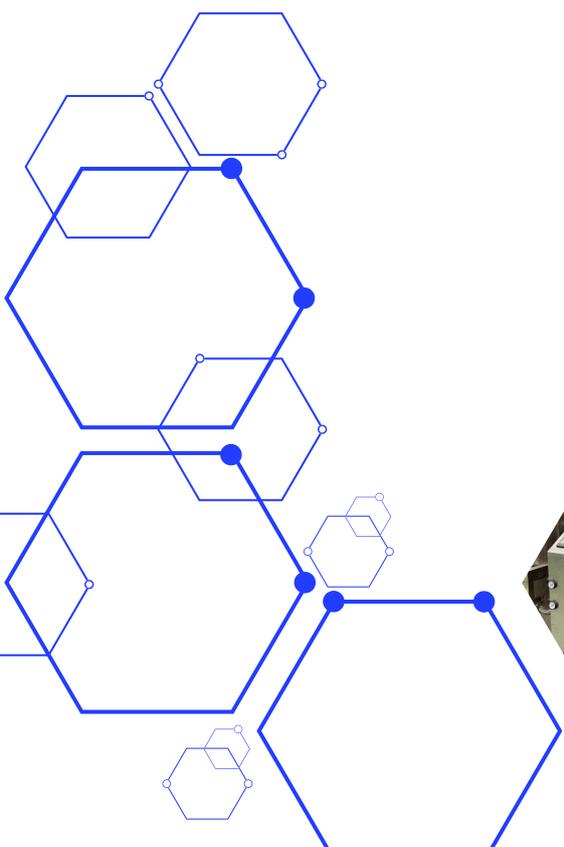


Des solutions globales pour un monde en croissance



SÉCHOIR PAR PULVÉRISATION DE 15 À 30 L/H

SÉCHOIR PAR ATOMISATION / ÉQUIPEMENT DE SÉCHAGE PAR ATOMISATION DE 15 À 30 L/H



SÉCHOIR PAR PULVÉRISATION DE 15 À 30 L/H

SÉCHOIR PAR ATOMISATION / ÉQUIPEMENT DE SÉCHAGE PAR ATOMISATION DE 15 À 30 L/H

MODÈLE : SÉCHOIR PAR ATOMISATION DE 15 À 30 L/H

Le sécheur par atomisation de 15 à 30 litres est la solution idéale pour les processus de séchage industriels qui nécessitent précision, efficacité et grande capacité. Conçu pour les laboratoires avancés et les installations industrielles, cet équipement transforme les liquides en poudres sèches de haute qualité grâce à un processus d'atomisation et de séchage rapide.

MATÉRIAU : Acier inoxydable



APPLICATIONS:

- Poudres fines dans l'industrie alimentaire (produits laitiers, café instantané, arômes).
- Principes actifs pharmaceutiques et excipients.
- Matériaux chimiques tels que polymères, pigments ou catalyseurs.
- Cultures biologiques, enzymes et produits biotechnologiques.

DÉTAILS:

- acier inoxydable 304
- Contrôle par écran tactile
- Protection de la température
- P.I.D. intelligent contrôle

CARACTÉRISTIQUES:

- Modèle SÉCHOIR PAR AÉROSOL 15-30L
- Contrôle de la température de l'air d'admission : 30°C~300°C
- Contrôle de la température de l'air de sortie : 30°C~140°C
- Volume d'alimentation maximal : 30 000 ml/h (réglable)
- Vitesse de la buse : 30 000 tr/min (réglable)
- Méthode d'alimentation : réglage de la pompe péristaltique
- Volume d'alimentation minimum : 300 ml
- Temps de séchage moyen : 1,0 à 1,5 s
- Puissance du ventilateur de tirage : 5 kW
- Puissance de chauffage électrique : 32 kW
- Puissance totale de la machine : 33 kW / 380 V

Produits	Poids (kg)	Dimensions
SÉCHOIR PAR AÉROSOL 15L	720	2700x1700x2510
SÉCHOIR PAR AÉROSOL 20L	1000	3100x1700x2510
SÉCHOIR PAR AÉROSOL 30L	1400	1750X3500X2700

PARAMÈTRES TECHNIQUES :

Séchoir par pulvérisation de 15 L	2400X1500X2700
Tour	1500X2500
Atomiseur	80 mm 15 l par heure
Séparateur à cyclone	219
péristaltisme de la pompe	15 l/h
Chauffe-eau électrique	22 kW
Filtre à air	Efficacité primaire
Contrôle électrique	SOCIÉTÉ PAR ACTIONS
Détecteur de température d'air d'entrée et de sortie	PT100
Conduit d'alimentation en air	76
Baril de collecte	Secondaire
Couche d'isolation du canon	50 mm
Arrêt	50
Écran tactile	7 pouces
Eau en circulation	Ascenseur 15 mètres

Séchoir par pulvérisation de 20 L	2600×1600×3000
Tour	1600×2800
Atomiseur	80 mm 20 L par heure
Séparateur à cyclone	219
péristaltisme de la pompe	20 l/h
Chauffe-eau électrique	27 kW
Filtre à air	Efficacité primaire
Contrôle électrique	SOCIÉTÉ PAR ACTIONS
Détecteur de température d'air d'entrée et de sortie	PT100
Conduit d'alimentation en air	76
Baril de collecte	Secondaire
Couche d'isolation du canon	50 mm
Arrêt	50
Écran tactile	7 pouces
Eau en circulation	Ascenseur 15 mètres

Séchoir par pulvérisation de 30 L	2600×1600×3400
Tour	1600×3100
Atomiseur	80 mm 30 L par heure
Séparateur à cyclone	305
péristaltisme de la pompe	30 l/h
Chauffe-eau électrique	32 kW
Filtre à air	Efficacité primaire
Contrôle électrique	SOCIÉTÉ PAR ACTIONS
Détecteur de température d'air d'entrée et de sortie	PT100
Conduit d'alimentation en air	89
Baril de collecte	Secondaire
Couche d'isolation du canon	50 mm
Arrêt	50
Écran tactile	7 pouces
Eau en circulation	Ascenseur 15 mètres

CONFORMITÉ AUX RÉGLEMENTATIONS MONDIALES :

Chez **TECHMI Group**, nous comprenons l'importance de la conformité réglementaire dans l'industrie de la biotechnologie. Nos équipements de séchage par atomisation sont conçus pour être conformes à un large éventail de réglementations internationales, notamment les directives GMP (Bonnes pratiques de fabrication), FDA et CE, garantissant que vos processus sont sûrs et prêts pour l'approbation réglementaire.

Fabriqués avec des matériaux de haute qualité, nos fermenteurs répondent non seulement aux normes d'hygiène et de sécurité les plus strictes, mais offrent également durabilité et résistance, garantissant un fonctionnement fiable à long terme.

Nous proposons une documentation complète et détaillée qui accompagne chaque fermenteur, facilitant les audits et la conformité aux réglementations spécifiques à l'industrie. Cela comprend les manuels d'utilisation, les certificats de matériaux et les tests de validation, tous conçus pour simplifier le processus réglementaire.

En plus de répondre aux réglementations standard, nos fermenteurs peuvent être personnalisés pour répondre aux exigences réglementaires spécifiques de votre secteur ou de votre région, garantissant que votre équipement est entièrement conforme aux exigences réglementaires locales.

Innovation fiable et conformité garantie Avec les sécheurs par atomisation du groupe TECHMI, vous obtenez non seulement un équipement avancé et efficace, mais également la tranquillité d'esprit de savoir que votre processus est soutenu par une technologie qui répond aux réglementations les plus strictes.



EUROPA

Bureau d'affaires

Carrer del Mas del Jutge, 57, CP
46900, Torrente, Valencia, España

info@techmigroup.com

clientes@techmigroup.com

techmigroup.com