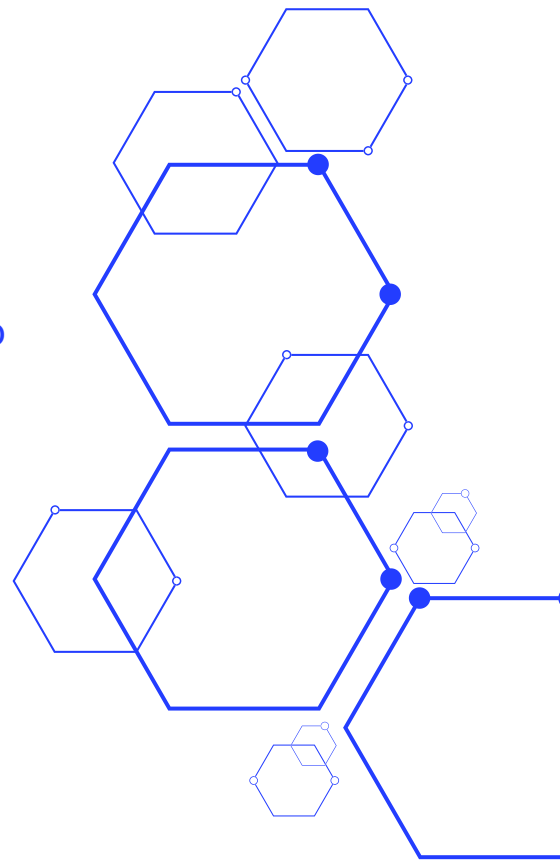


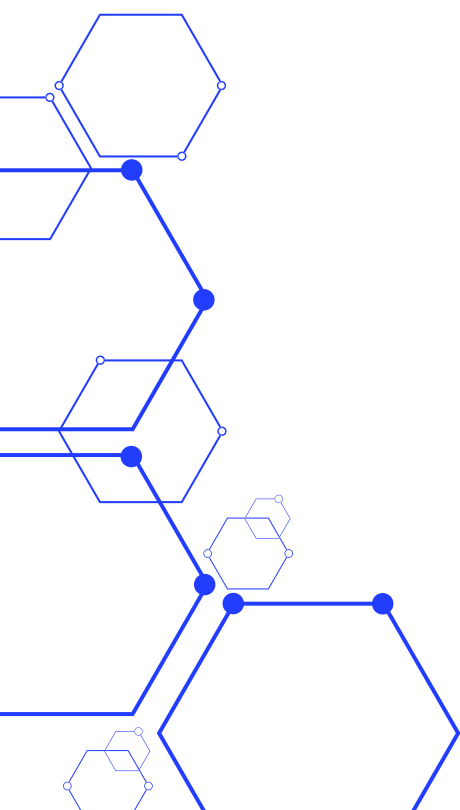


Soluções globais para um mundo em crescimento



TECHMI BIO PHARMA

TANQUE DE FERMENTAÇÃO AUTOMÁTICA DE 20 A 50L



TECHMI BIO PHARMA

TANQUE DE FERMENTAÇÃO AUTOMÁTICA DE 20 A 50L.

O TECHMI BIO PHARMA é um sistema de controle de fermentação com fermentador de aço inoxidável, disponível em versões de 20 a 50 litros, construído de acordo com as normas GMP e destinado à produção farmacêutica e biotecnológica. Este equipamento é essencial em um laboratório de biotecnologia que exige GMP. É ideal para pesquisa e desenvolvimento, aumento da produção ou obtenção de dados e parâmetros, pois sua operação é semelhante à simulação de fermentações em condições industriais.

Este é o primeiro passo para ampliar os trens de fermentação.



Tanque de fermentação automática de 20 a 50L.

Aço inoxidável 316L EM CONFORMIDADE COM O PADRÃO GMP.

TECHMI BIOPILOT Volume nominal: 20, 30, 50L;

- Tanque de fermentação automático com tampa elevatória
- Servomotor para agitação do fermentador
- Agitação mecânica direta com acionamento superior ou agitação mecânica indireta com acionamento magnético com acionamento inferior
- Possui função de alarme de nível de líquido e reposição automática
- Possui função de alarme de nível de espuma e adição automática de antiespumante
- Todos os eventos de alarme podem ser registrados e verificados
- Velocidade, temperatura, valor de pH, valor de OD, etc. podem ser ajustados automaticamente e manualmente.
- Temperatura média, velocidade de agitação, pH, OD e outros parâmetros do tanque podem ser controlados ajustando as curvas nas seções de acordo com os requisitos do processo.
- 4 bombas peristálticas na frente da caixa de controle, que podem reabastecer o fermentador com ácido, álcali, antiespumante e meio

Aplicações:

Os fermentadores piloto PHARMA do TECHMI Group, com capacidades que variam de 20 a 50 litros e fabricados em aço inoxidável 316L em conformidade com as Boas Práticas de Fabricação (BPF), são ideais para escalonamento de processos em aplicações biotecnológicas, farmacêuticas, alimentícias, bioenergéticas e químicas, ou em áreas que exigem conformidade com as Boas Práticas de Fabricação (BPF). Eles oferecem controle preciso de temperatura, pH, oxigênio e agitação, permitindo a otimização dos processos de fermentação em volumes intermediários. Seu design robusto e durável atende às normas internacionais e garante dados confiáveis para a produção industrial, facilitando uma transição tranquila do laboratório para a produção em larga escala.

Volume	20, 30, 50, 100 L
Material	Aço inoxidável 316L em conformidade com os regulamentos GMP
Sistema de fermentação	Tanque automático com tampa elevatória
Agitação	- Mecânica direta (com transmissão superior) - Mecânica indireta (com menor acionamento magnético)
Alarme de nível de líquido	Sim, com reposição automática
Alarme de nível de espuma	Sim, com adição automática de antiespumante
Registro de eventos de alarme	Todos os eventos podem ser registrados e verificados
Parâmetros controláveis	- Velocidade - Temperatura - pH - Valor de - ESSE
Controle de parâmetros	Automático e manual (ajuste da curva de acordo com as necessidades do processo)
Sensores e controle	Temperatura, agitação, pH, OD e outros parâmetros
Bombas peristálticas	4 bombas frontais para adicionar ácido, álcali, antiespumante e meio
Aplicações	Escalonamento de processos em biotecnologia, produtos farmacêuticos, bioenergia, alimentos e produtos químicos
Benefícios	Transição suave do laboratório para a produção Design robusto e durável Otimização do processo de fermentação

CONFORMIDADE COM REGULAMENTOS GLOBAIS:

No TECHMI Group, entendemos a importância da conformidade regulatória na indústria de biotecnologia. Nossos fermentadores são projetados para atender a uma ampla gama de regulamentações internacionais, incluindo BPF (Boas Práticas de Fabricação), FDA e diretivas da CE, garantindo que seus processos sejam seguros e estejam prontos para aprovação regulatória.

Feitos com materiais de alta qualidade, nossos fermentadores não apenas atendem aos mais altos padrões de higiene e segurança, mas também oferecem durabilidade e resistência, garantindo uma operação confiável a longo prazo.

Oferecemos documentação abrangente e detalhada para cada fermentador, facilitando auditorias e a conformidade com as regulamentações do setor. Essa documentação inclui manuais do usuário, certificados de materiais e testes de validação, projetados para simplificar o processo regulatório.

Além de atender às regulamentações padrão, nossos fermentadores podem ser personalizados para atender aos requisitos regulatórios específicos do seu setor ou região, garantindo que seu equipamento esteja totalmente em conformidade com os requisitos regulatórios locais.

Inovação confiável e conformidade garantida. Com os fermentadores de 20 a 50 litros do Grupo TECHMI, você não só se beneficia de equipamentos de alta performance, mas também da tranquilidade de saber que seu processo é apoiado por tecnologia que atende às normas mais rigorosas. Seja para pesquisa, desenvolvimento ou escalonamento piloto, nossos fermentadores oferecem uma solução completa e sob medida para suas necessidades.

No TECHMI Group, entendemos que o sucesso de qualquer projeto de fermentação começa no laboratório. É por isso que nossos fermentadores de laboratório são projetados para fornecer a precisão, o controle e a flexibilidade que os pesquisadores precisam para conduzir experimentos rigorosos e obter resultados confiáveis.

Nossos fermentadores permitem o controle meticuloso de variáveis-chave, como temperatura, pH, oxigênio dissolvido e agitação, garantindo condições ideais para pesquisas avançadas.

Projetados para serem versáteis, nossos fermentadores podem acomodar uma ampla gama de microrganismos e processos, permitindo que você explore diferentes condições de fermentação e otimize cada etapa do processo.

Equipados com modernos sistemas de controle e uma interface amigável, nossos fermentadores facilitam o monitoramento em tempo real e o ajuste de parâmetros, permitindo que os pesquisadores se concentrem na ciência.

Compactos e eficientes, nossos fermentadores ocupam o mínimo de espaço no laboratório e oferecem máxima funcionalidade sem comprometer o desempenho, tornando-os ideais para ambientes onde o espaço é limitado.

Os fermentadores de laboratório do TECHMI Group são projetados para serem escaláveis. Os dados obtidos no laboratório podem ser facilmente transferidos para uma planta piloto, garantindo uma transição tranquila e eficiente.

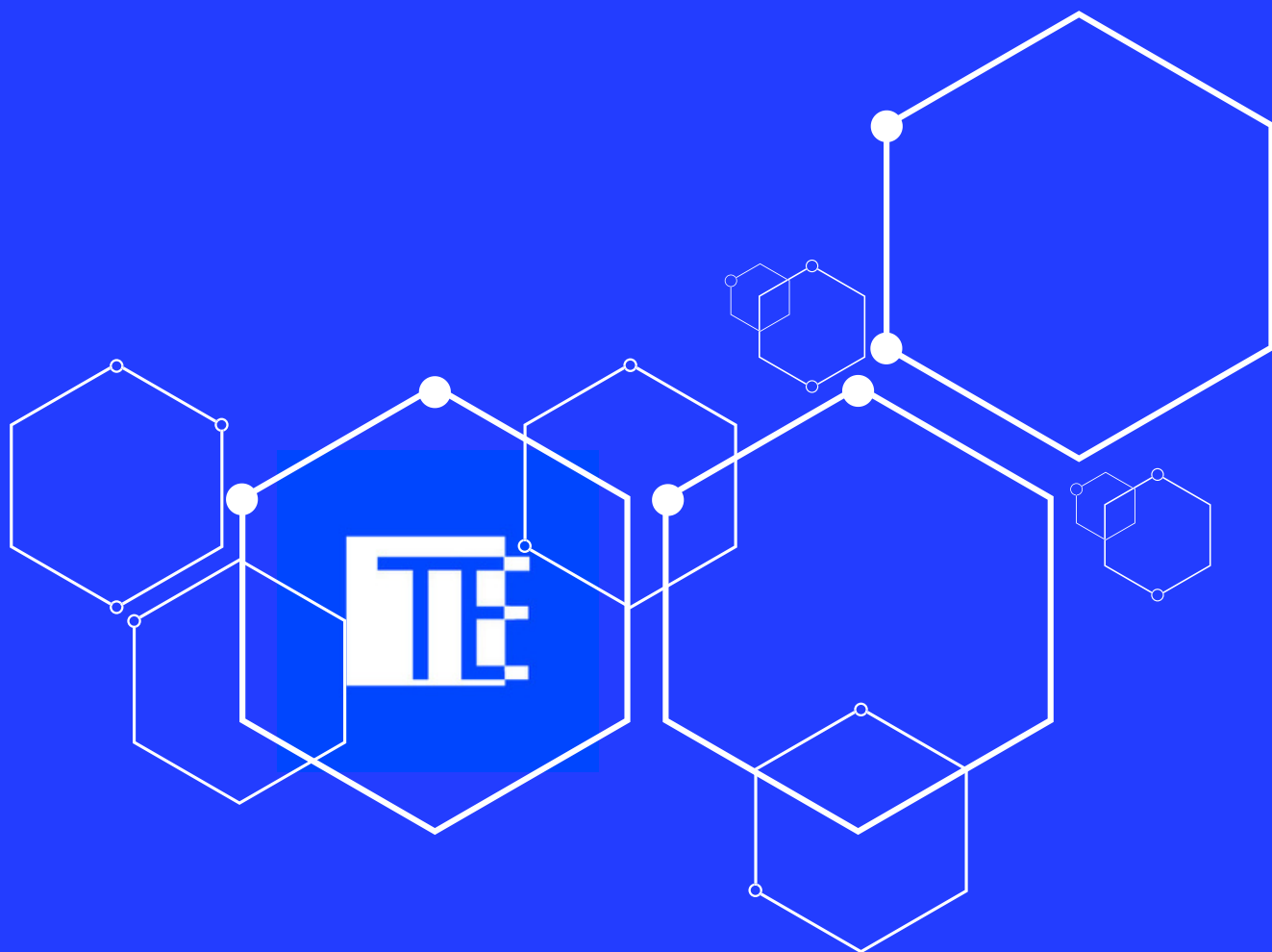
Repetibilidade e consistência: graças ao seu design robusto e controles precisos, nossos fermentadores garantem que os resultados de laboratório sejam reproduzíveis em maior escala, facilitando o desenvolvimento de processos escaláveis.

O **TECHMI Group** oferece suporte técnico abrangente, acompanhando nossos clientes em todas as etapas do processo de expansão, desde a otimização do laboratório até a implementação da planta piloto ou formulação final.

Ao usar fermentadores que garantem expansão contínua, os projetos podem passar mais rapidamente da pesquisa para a produção, acelerando o tempo de colocação no mercado.

Nosso equipamento não apenas facilita o aumento de escala imediato, mas também é projetado para ser adaptável às futuras necessidades de formulação e produção, proporcionando um investimento de longo prazo em tecnologia de fermentação.





EUROPE

Escritório de vendas

Carrer del Mas del Jutge, 57, CP 46909,

Torrente, Valencia, España

info@techmigroup.com

clientes@techmigroup.com

techmigroup.com