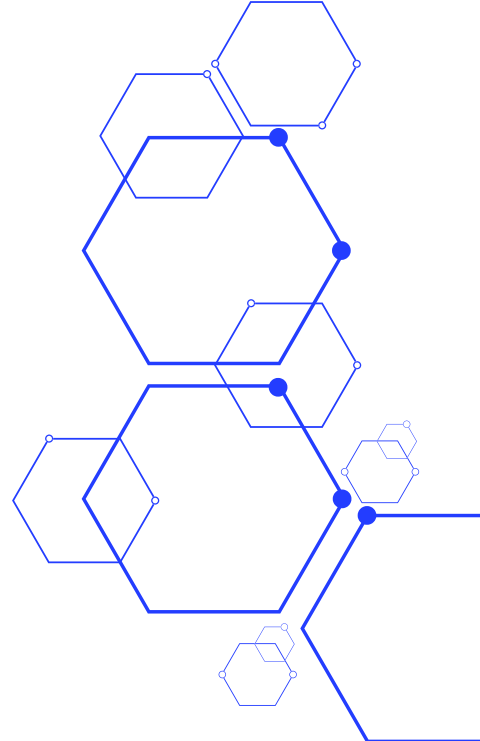


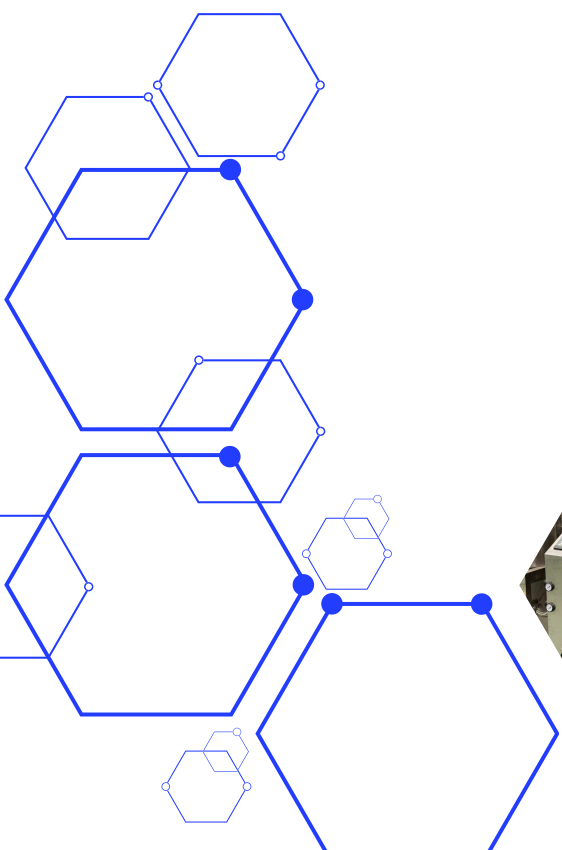


Soluções globais para um mundo em crescimento



SECADOR SPRAY DESDE 15 A 30L/H

SECADOR POR SPRAY/ EQUIPAMENTO DE SECAGEM POR SPRAY DE
15 A 30 L/H



SECADOR SPRAY DESDE 15 A 30L/H

SECADOR POR SPRAY/ EQUIPAMENTO DE SECAGEM POR SPRAY DE 15 A 30 L/H

MODELO: SPRAY DRYER DESDE 15 A 30L/H

O Spray Dryer de 15 a 30 litros é a solução ideal para processos de secagem industrial que exigem precisão, eficiência e alta capacidade. Projetado para laboratórios avançados e instalações industriais, este equipamento transforma líquidos em pós secos de alta qualidade por meio de um rápido processo de atomização e secagem.

MATERIAL: Aço inoxidável



APLICAÇÕES:

- Pós finos na indústria alimentícia (laticínios, café instantâneo, aromas).
- Ingredientes farmacêuticos ativos e excipientes.
- Materiais químicos como polímeros, pigmentos ou catalisadores.
- Culturas biológicas, enzimas e produtos biotecnológicos.

DETALHES:

- Aço inoxidável 304
- Controle de tela sensível ao toque
- Proteção de temperatura
- P.I.D. inteligente. controlar

CARACTERÍSTICAS:

- Modelo SPRAY DRYER 15-30L
- Controle de temperatura do ar de entrada: 30°C~300°C
- Controle de temperatura do ar de saída: 30°C~140°C
- Volume máximo de alimentação: 30000ml/h (ajustável)
- Velocidade do bico: 30000r/min (ajustável)
- Método de alimentação: ajuste da bomba peristáltica
- Volume mínimo de alimentação: 300mL
- Tempo médio de secagem: 1,0~1,5S
- Potência do ventilador de tiragem: 5kW
- Potência de aquecimento elétrico: 32kw
- Potência total da máquina: 33KW / 380V

Produtos	Peso (kg)	Dimensões
SECADOR SPRAY 15L	720	2700x1700x2510
SECADOR SPRAY 20L	1000	3100x1700x2510
SECADOR SPRAY 30L	1400	1750X3500X2700

PARÂMETROS TÉCNICOS:

Secador de spray de 15L	2400X1500X2700
Torre	1500X2500
Atomizador	80 mm 15 l por hora
Separador ciclone	219
peristaltismo da bomba	15 l/h
Aquecedor de água elétrico	22 kW
Filtro de ar	Eficiência primária
Controle elétrico	SOCIEDADE POR AÇÕES
Detector de temperatura do ar de entrada e saída	PT100
Duto de suprimento de ar	76
Barril de coleta	Secundário
Camada de isolamento do barril	50 milímetros
Parar	50
Tela sensível ao toque	7 polegadas
Água circulante	Elevador 15 metros

Secador de spray 20L	2600×1600×3000
Torre	1600×2800
Atomizador	80 mm 20 L por hora
Separador ciclone	219
peristaltismo da bomba	20 l/h
Aquecedor de água elétrico	27 kW
Filtro de ar	Eficiência primária
Controle elétrico	SOCIEDADE POR AÇÕES
Detector de temperatura do ar de entrada e saída	PT100
Duto de suprimento de ar	76
Barril de coleta	Secundário
Camada de isolamento do barril	50 milímetros
Parar	50
Tela sensível ao toque	7 polegadas
Água circulante	Elevador 15 metros

Secador de spray 30L	2600×1600×3400
Torre	1600×3100
Atomizador	80 mm 30 L por hora
Separador ciclone	305
peristaltismo da bomba	30 l/h
Aquecedor de água elétrico	32 kW
Filtro de ar	Eficiência primária
Controle elétrico	SOCIEDADE POR AÇÕES
Detector de temperatura do ar de entrada e saída	PT100
Duto de suprimento de ar	89
Barril de coleta	Secundário
Camada de isolamento do barril	50 milímetros
Parar	50
Tela sensível ao toque	7 polegadas
Água circulante	Elevador 15 metros

CONFORMIDADE COM REGULAMENTOS GLOBAIS:

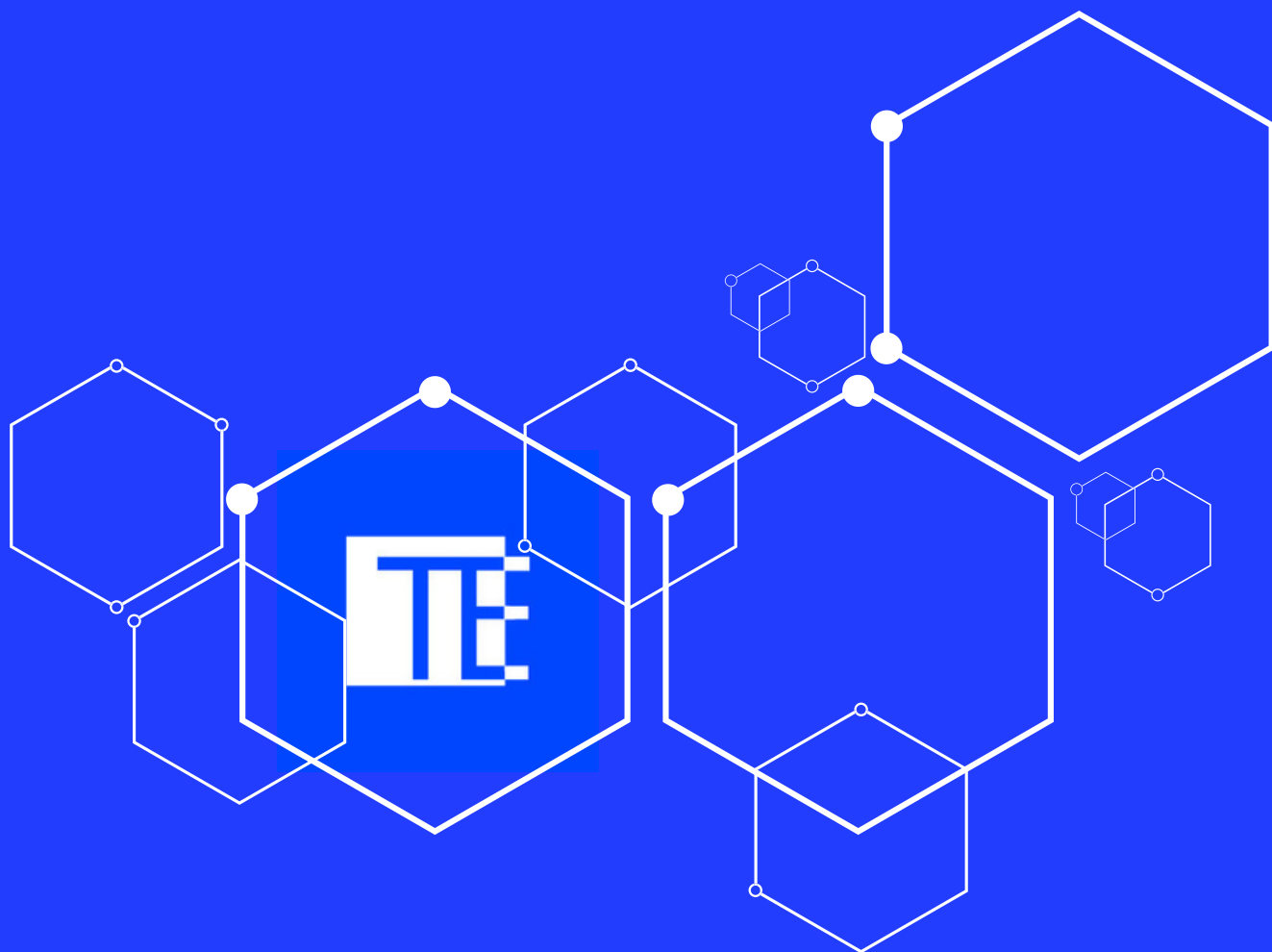
No **TECHMI Group**, entendemos a importância da conformidade regulatória no setor de biotecnologia. Nossos equipamentos de secagem por pulverização são projetados para atender a uma ampla gama de regulamentações internacionais, incluindo diretrizes GMP (Boas Práticas de Fabricação), FDA e CE, garantindo que seus processos sejam seguros e prontos para aprovação regulatória.

Feitos com materiais de alta qualidade, nossos fermentadores não apenas atendem aos mais rigorosos padrões de higiene e segurança, mas também oferecem durabilidade e resistência, garantindo uma operação confiável e de longo prazo.

Oferecemos documentação abrangente e detalhada que acompanha cada fermentador, facilitando auditorias e conformidade com regulamentações específicas do setor. Isso inclui manuais de operação, certificados de materiais e testes de validação, todos projetados para simplificar o processo regulatório.

Além de atender às regulamentações padrão, nossos fermentadores podem ser personalizados para atender aos requisitos regulatórios específicos do seu setor ou região, garantindo que seu equipamento esteja totalmente alinhado aos requisitos regulatórios locais.

Inovação confiável e conformidade garantida Com os secadores por pulverização do TECHMI Group, você não só obtém equipamentos avançados e eficientes, mas também a tranquilidade de saber que seu processo é apoiado por tecnologia que atende às regulamentações mais rigorosas.



EUROPA

Escritório comercial

Carrer del Mas del Jutge, 57, CP

46900, Torrente, Valencia, España

info@techmigroup.com

clientes@techmigroup.com

techmigroup.com