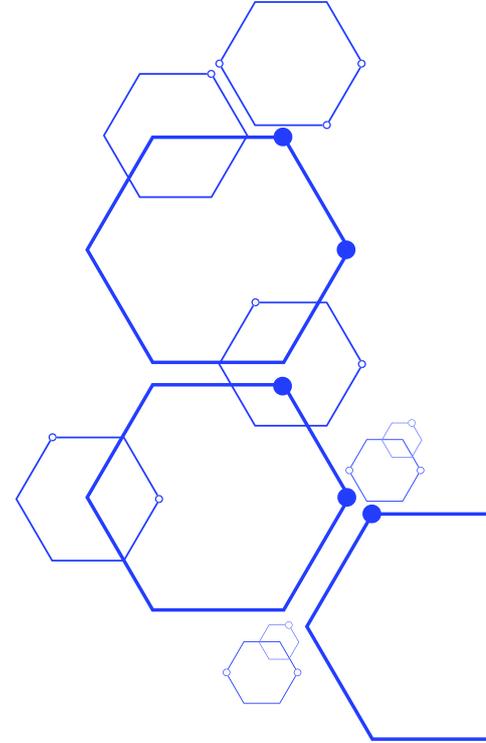


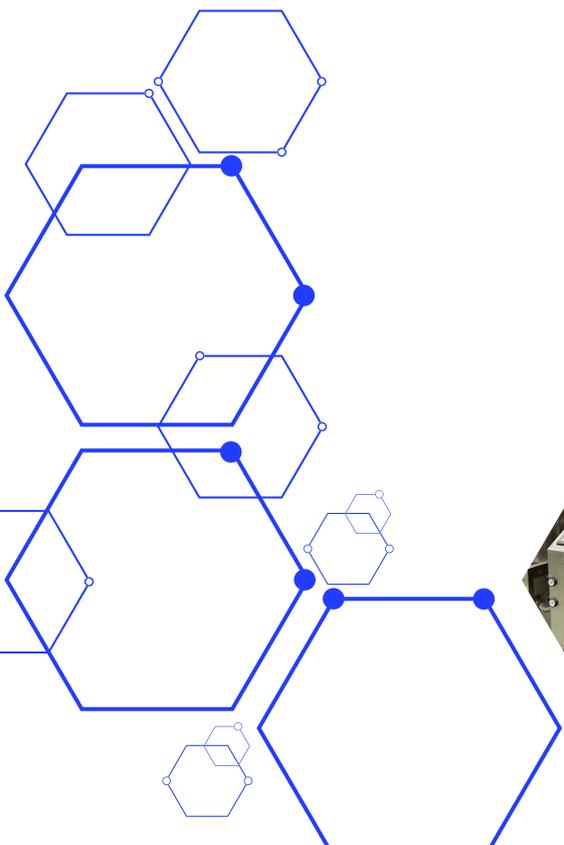


Des solutions globales pour un monde en croissance



# SPRAY DRYER DE 2L/H

SÉCHEUR PAR PULVÉRISATION/ÉQUIPEMENT DE SÉCHAGE PAR PULVÉRISATION À PARTIR DE 2L/H



# SÉCHOIR PAR ATOMISATION À PARTIR DE 2L/H

## SÉCHOIR PAR ATOMISATION / ÉQUIPEMENT DE SÉCHAGE PAR ATOMISATION À PARTIR DE 2 L/H

### MODÈLE : SÉCHOIR PAR ATOMISATION À PARTIR DE 2L/H

Le sécheur par atomisation du Groupe Techmi est conçu pour les processus de séchage par atomisation avancés, offrant des résultats précis et cohérents. Sa construction optimisée lui permet de traiter une large gamme de matériaux liquides, les transformant en poudre sèche avec un contrôle absolu sur les conditions du processus. Idéal pour les industries pharmaceutiques, alimentaires et chimiques, cet équipement allie efficacité, précision et simplicité d'utilisation.

**MATÉRIAU :** Acier inoxydable

### APPLICATIONS:

Il est principalement utilisé pour la recherche et la production de micropoudre dans l'alimentation, la biologie, les boissons, la chimie, les matériaux et la pharmacie.

### DÉTAILS:

- Acier inoxydable 304
- Écran LED
- Contrôle intelligent PID
- Verre borosilicaté

### CARACTÉRISTIQUES

- Température d'entrée et de sortie réglable : Configurable de la température ambiante jusqu'à 300°C pour l'entrée et jusqu'à 140°C pour la sortie, assurant une large compatibilité avec différents produits.
- Capacité d'évaporation de l'eau : Plage de 0 à 2000 ml/h, idéale pour diverses applications à petite échelle.
- Buse en acier inoxydable : diamètre de 0,75 mm, conçue pour assurer un débit précis et éviter le colmatage.
- Écran tactile LCD 7 pouces : Interface intuitive qui facilite l'utilisation et la surveillance en temps réel.
- Contrôle précis de la température : avec une marge d'erreur de  $\pm 1$  °C et une précision d'affichage de 0,1 °C, il assure un contrôle optimal du processus.
- Ventilateur haute performance : Avec une puissance de 0,75 kW et un volume de séchage maximal de 105 m<sup>3</sup>/h, il assure un fonctionnement efficace.
- Compresseur sans huile : puissance de 0,55 kW, assurant un flux d'air propre et continu.
- Efficacité énergétique : Puissance totale de l'équipement de 2,2 kW, 4,4 kW ou 8,8 kW (220V), adaptable aux différents besoins.
- Conception compacte : Dimensions de 650×500×1500 mm, idéales pour les laboratoires ou les espaces industriels avec des contraintes d'espace.



|  |   |
|--|---|
| Température de l'air d'admission :                         | Température ambiante jusqu'à 300°C        |
| Température de sortie :                                    | Température ambiante jusqu'à 140°C        |
| Capacité d'évaporation de l'eau :                          | 0-2000 ml/h                               |
| Buse en acier inoxydable :                                 | Diamètre de la buse 0,75 mm               |
| Montrer:   | Écran tactile LCD de 7 pouces             |
| Contrôle de la température en temps réel :                 | Erreur $\pm 1^\circ\text{C}$              |
| Précision de l'affichage de la température en temps réel : | 0,1 °C                                    |
| Ventilateur:   | 0,75 kW (alliage d'aluminium suralimenté) |
| Volume d'air de séchage maximal :                          | 105 m <sup>3</sup> /h                     |
| Puissance de l'onduleur :                                  | 0,75 kW                                   |
| Compresseur d'air :  | 0,55 kW (sans huile)                      |
| Puissance totale de la machine :                           | 2,2 kW/4,4 kW/8,8 kW 220 V                |
| Dimensions:  | 650x500x1500mm                            |

### CONFORMITÉ AUX RÉGLEMENTATIONS MONDIALES :

Chez TECHMI Group, nous comprenons l'importance de la conformité réglementaire dans le secteur des biotechnologies. Nos équipements de séchage par atomisation sont conçus pour être conformes à un large éventail de réglementations internationales, notamment les BPF (bonnes pratiques de fabrication), les directives FDA et CE, garantissant que vos processus sont sûrs et prêts à être approuvés par les autorités réglementaires.

Fabriqués à partir de matériaux de haute qualité, nos fermenteurs répondent non seulement aux normes d'hygiène et de sécurité les plus strictes, mais offrent également durabilité et résistance, garantissant un fonctionnement fiable à long terme.

Nous proposons une documentation complète et détaillée qui accompagne chaque fermenteur, facilitant les audits et la conformité aux réglementations spécifiques à l'industrie. Cela comprend des manuels d'utilisation, des certificats de matériaux et des tests de validation, tous conçus pour simplifier le processus réglementaire.

En plus de répondre aux réglementations standard, nos fermenteurs peuvent être personnalisés pour répondre aux exigences réglementaires spécifiques de votre secteur ou de votre région, garantissant que votre équipement est entièrement conforme aux exigences réglementaires locales.

Innovation fiable et conformité garantie Avec les sècheurs par atomisation du Groupe TECHMI, vous obtenez non seulement un équipement avancé et efficace, mais également la tranquillité d'esprit de savoir que votre processus est soutenu par une technologie conforme aux réglementations les plus strictes.



## **EUROPE**

Bureau commercial

Carrer del Mas del Jutge, 57, CP

46900, Torrente, Valencia, España

[info@techmigroup.com](mailto:info@techmigroup.com)

[clientes@techmigroup.com](mailto:clientes@techmigroup.com)

[techmigroup.com](http://techmigroup.com)