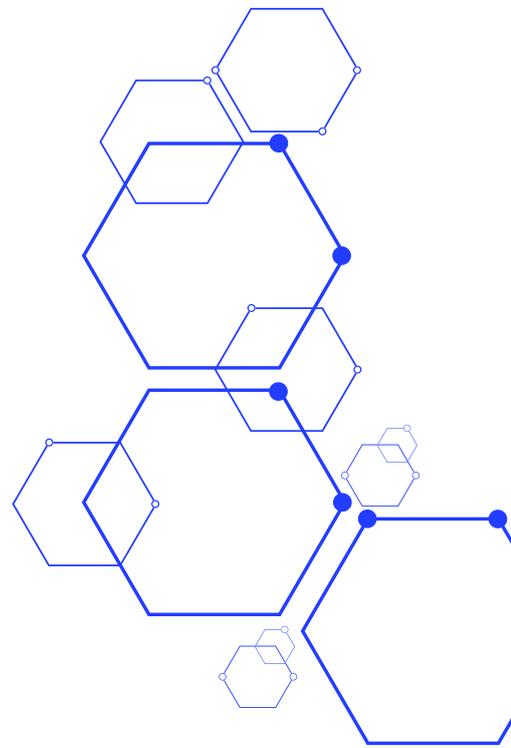


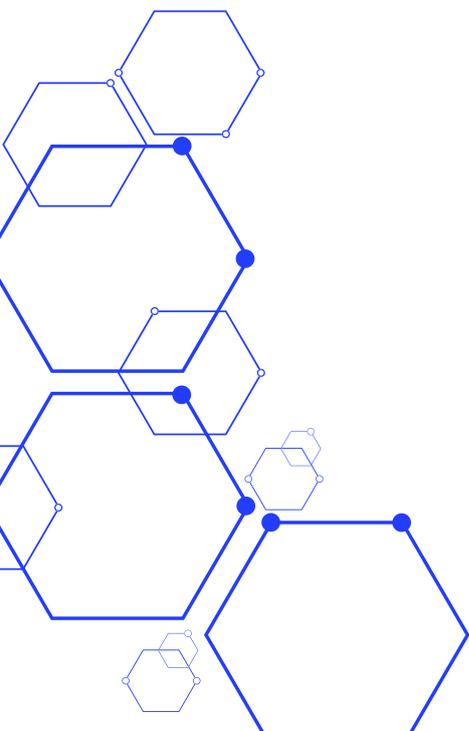


Des solutions globales pour un monde en croissance



TECHMI BIO LAB

FERMENTEUR EN VERRE POUR LE DÉVELOPPEMENT OU LE LABORATOIRE



TECHMI BIO LAB

FERMENTEUR EN VERRE POUR DEVELOPPEMENT OU LABORATOIRE

MODÈLE : TECHMI BIO LAB

La recherche universitaire et industrielle, le développement de procédés et la production à l'échelle pilote nécessitent un système de bioréacteur/fermenteur SIP industriel évolutif et fiable sans compromis. TECHMI BIO répond à ces exigences avec une technologie et une conception de pointe. Des packages prédéfinis « prêts à l'emploi » comprennent tous les composants nécessaires pour un fonctionnement puissant et pratique, dans des applications microbiennes ou de culture cellulaire.



CARACTÉRISTIQUES:

- Stérilisation in situ
- Cuve en verre à fond ovale
- Enveloppe de bain-marie pour le contrôle de la température
- Agitation mécanique par servomoteur, vitesse 50~2000 tr/min
- Précision : ± 1 tr/min
- Manipulation facile
- Fonctions polyvalentes et configurables
- Il peut satisfaire à divers objectifs de fermentation, tels que : l'alimentation par lots, l'alimentation par lots
- Sa température est contrôlée par un manteau chauffant
- Le volume est de 2L, 3L, 5L, 5L, 7L, 10L, le contrôle de la température et sa précision peuvent atteindre 0,05°C.
- L'écran tactile couleur permet d'afficher toutes les valeurs mesurées et les paramètres de contrôle, ce qui facilite grandement l'utilisation par l'utilisateur.
- 4 pompes péristaltiques sont installées à l'avant du boîtier de commande, qui peuvent réapprovisionner le fermenteur en acide, en alcali, en antimousse et en milieu.
- Le contrôleur peut contrôler divers paramètres pendant la fermentation, tels que le pH, l'OD, la température et la vitesse, et toutes les données et paramètres de contrôle peuvent être transmis au contrôleur ou à l'ordinateur.
- La structure est compacte et divers composants peuvent être intégrés au système de fermentation, et la conception et la configuration structurelles sont entièrement cohérentes avec la fermentation européenne conventionnelle.

MATÉRIAU : Acier inoxydable

Volume	2L, 3L, 5L, 5L, 7L, 10L
Taux de charge	30%-70%
Matériau du conteneur	Verre borosilicaté
Gazé	Standard : une prise d'air
	En option : plusieurs prises d'air
Contrôle du gaz	Norme : Débitmètre à rotor (manuel)
	En option : débitmètre massique (automatique)
Stérilisation	En autoclave
Contrôle de base	Température, vitesse de rotation, pH, OD, antimousse, alimentation
Péristaltisme de la pompe	Standard : 4 unités
Mode d'agitation	Norme : agitation mécanique
	Optionnel : agitation magnétique

CONFORMITÉ AUX RÉGLEMENTATIONS MONDIALES :

Chez TECHMI Group, nous comprenons l'importance de la conformité réglementaire dans le secteur des biotechnologies. Nos fermenteurs sont conçus pour être conformes à un large éventail de réglementations internationales, notamment les BPF (bonnes pratiques de fabrication), les directives de la FDA et de la CE, garantissant que vos processus sont sûrs et prêts à être approuvés par les autorités réglementaires.

Fabriqués à partir de matériaux de haute qualité, nos fermenteurs répondent non seulement aux normes d'hygiène et de sécurité les plus strictes, mais offrent également durabilité et résistance, garantissant un fonctionnement fiable à long terme.

Nous proposons une documentation complète et détaillée qui accompagne chaque fermenteur, facilitant les audits et la conformité aux réglementations spécifiques à l'industrie. Cela comprend des manuels d'utilisation, des certificats de matériaux et des tests de validation, tous conçus pour simplifier le processus réglementaire.

En plus de répondre aux réglementations standard, nos fermenteurs peuvent être personnalisés pour répondre aux exigences réglementaires spécifiques de votre secteur ou de votre région, garantissant que votre équipement est entièrement conforme aux exigences réglementaires locales.

Innovation fiable et conformité garantie Avec les fermenteurs de 20 à 50 litres du Groupe TECHMI, vous bénéficiez non seulement d'un équipement avancé et efficace, mais également de la tranquillité d'esprit de savoir que votre processus est soutenu par une technologie qui répond aux réglementations les plus strictes. Que ce soit pour la recherche, le développement ou la mise à l'échelle pilote, nos fermenteurs vous offrent une solution complète adaptée à vos besoins.





EUROPE

Bureau commercial

Carrer del Mas del Jutge, 57, CP
46900, Torrente, Valencia, España

info@techmigroup.com

clientes@techmigroup.com

techmigroup.com