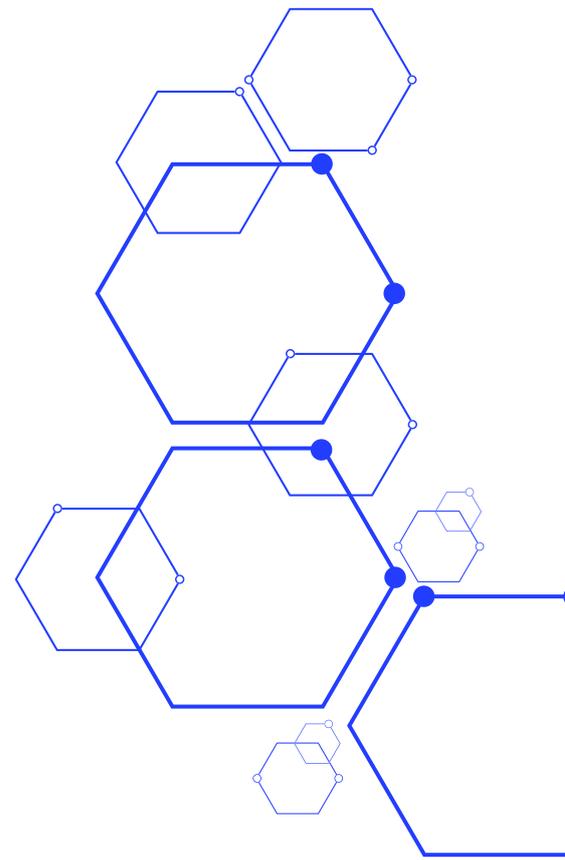


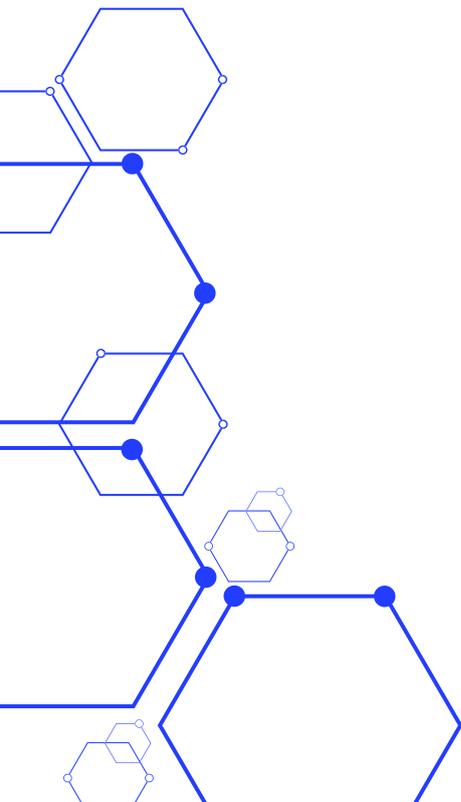


Globale Lösungen für eine wachsende Welt



TECHMI BIO PHARMA

AUTOMATISCHER GÄRTANK VON 20 BIS 50 L



TECHMI BIO PHARMA

AUTOMATISCHER GÄRTANK VON 20 BIS 50 L.

TECHMI BIO PHARMA ist ein Fermentationskontrollsystem mit Edelstahlfermenter, erhältlich in den Ausführungen 20 bis 50 Liter, gebaut nach GMP-Standards und für die pharmazeutische und biotechnologische Produktion vorgesehen. Dieses Gerät ist unverzichtbar in einem biotechnologischen Labor, das GMP erfordert. Es eignet sich ideal für Forschung und Entwicklung, zur Produktionssteigerung oder zur Erfassung von Daten und Parametern, da seine Funktionsweise der Simulation von Fermentationen unter industriellen Bedingungen ähnelt. Dies ist der erste Schritt zur Skalierung von Fermentationszügen.



Automatischer Gärtank von 20 bis 50 l. Edelstahl 316L ENTSPRICHT DEM GMP-STANDARD.

TECHMI BIOPILOT Nennvolumen: 20, 30, 50 l;

- Automatischer Gärtank mit Hebedeckel
- Servomotor zur Rührung des Fermenters
- Direkte mechanische Bewegung mit Oberantrieb oder indirekte mechanische Bewegung mit Magnetantrieb mit Unterantrieb
- Verfügt über eine Füllstandsalarmpfunktion und eine automatische Nachfüllung
- Es verfügt über eine Schaumniveau-Alarmpfunktion und eine automatische Zugabe von Antischaum
- Alle Alarmereignisse können protokolliert und überprüft werden
- Geschwindigkeit, Temperatur, pH-Wert, DO-Wert usw. können automatisch und manuell eingestellt werden.
- Mediumtemperatur, Rührgeschwindigkeit, pH-Wert, DO und andere Tankparameter können durch Anpassen der Kurven in den Abschnitten entsprechend den Prozessanforderungen gesteuert werden.
- 4 Schlauchpumpen vor dem Steuerkasten, die den Fermenter mit Säure, Lauge, Entschäumer und Medium auffüllen können

Anwendungen:

Die PHARMA-Pilotfermenter der TECHMI Group mit Kapazitäten von 20 bis 50 Litern, gefertigt aus 316L-Edelstahl gemäß GMP (Good Manufacturing Practices), eignen sich ideal für die Prozessskalierung in Biotechnologie-, Pharma-, Lebensmittel-, Bioenergie- und Chemieanwendungen sowie in Bereichen, in denen die Einhaltung der GMP (Good Manufacturing Practices) erforderlich ist. Sie bieten eine präzise Steuerung von Temperatur, pH-Wert, Sauerstoff und Rührwerk und ermöglichen so die Optimierung von Fermentationsprozessen in mittleren Volumina. Ihre robuste und langlebige Konstruktion entspricht internationalen Standards und gewährleistet zuverlässige Daten für die industrielle Produktion. Dies erleichtert einen reibungslosen Übergang vom Labor zur Großproduktion.

Volumen	20, 30, 50, 100 L
Material	Edelstahl 316L gemäß GMP-Vorschriften
Fermentationssystem	Automatischer Tank mit Hebedeckel
Agitation	- Direkt mechanisch (mit oberer Übersetzung) - Indirekte Mechanik (mit weniger magnetischem Antrieb)
Flüssigkeitsstandalarm	Ja, mit automatischer Auffüllung
Schaumpegelalarm	Ja, mit automatischer Antischaumzugabe
Alarmereignisprotokoll	Alle Ereignisse können aufgezeichnet und überprüft werden
Steuerbare Parameter	- Geschwindigkeit - Temperatur - pH - Wert von - ZU SEIN
Parametersteuerung	Automatisch und manuell (Kurvenanpassung entsprechend den Prozessanforderungen)
Sensoren und Steuerung	Temperatur, Bewegung, pH-Wert, DO und andere Parameter
Schlauchpumpen	4 Frontpumpen zur Zugabe von Säure, Lauge, Entschäumer und Medium
Anwendungen	Prozessskalierung in den Bereichen Biotechnologie, Pharma, Bioenergie, Lebensmittel und Chemie
Vorteile	Reibungsloser Übergang vom Labor zur Produktion Robustes und langlebiges Design Optimierung des Fermentationsprozesses

EINHALTUNG GLOBALER VORSCHRIFTEN:

Wir bei der TECHMI Group wissen, wie wichtig die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften in der Biotechnologiebranche ist. Unsere Fermenter erfüllen eine Vielzahl internationaler Vorschriften, darunter GMP (Good Manufacturing Practices), FDA- und CE-Richtlinien. So gewährleisten wir, dass Ihre Prozesse sicher und genehmigungsreif sind.

Unsere Fermenter werden aus hochwertigen Materialien hergestellt und erfüllen nicht nur die höchsten Hygiene- und Sicherheitsstandards, sondern bieten auch Langlebigkeit und Robustheit, wodurch ein langfristig zuverlässiger Betrieb gewährleistet wird.

Wir stellen für jeden Fermenter eine umfassende und detaillierte Dokumentation bereit, die Audits und die Einhaltung branchenspezifischer Vorschriften erleichtert. Diese Dokumentation umfasst Benutzerhandbücher, Materialzertifikate und Validierungstests, die den Zulassungsprozess vereinfachen. Unsere Fermenter erfüllen nicht nur die Standardvorschriften, sondern können auch individuell an die spezifischen gesetzlichen Anforderungen Ihrer Branche oder Region angepasst werden. So wird sichergestellt, dass Ihre Ausrüstung den örtlichen gesetzlichen Anforderungen vollständig entspricht. Zuverlässige Innovation und garantierte Konformität. Mit den 20- bis 50-Liter-Fermentern der TECHMI Group profitieren Sie nicht nur von leistungsstarker Ausrüstung, sondern auch von der Gewissheit, dass Ihr Prozess durch Technologie unterstützt wird, die den strengsten Standards entspricht. Ob für Forschung, Entwicklung oder Pilotprojekte – unsere Fermenter bieten eine komplette, maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anforderungen.

Wir bei der TECHMI Group wissen, dass der Erfolg jedes Fermentationsprojekts im Labor beginnt. Deshalb bieten unsere Laborfermenter die Präzision, Kontrolle und Flexibilität, die Forscher für anspruchsvolle Experimente und zuverlässige Ergebnisse benötigen.

Unsere Fermenter ermöglichen eine sorgfältige Kontrolle wichtiger Variablen wie Temperatur, pH-Wert, gelöster Sauerstoff und Bewegung und gewährleisten so ideale Bedingungen für fortgeschrittene Forschung.

Unsere Fermenter sind vielseitig konzipiert und können eine große Bandbreite an Mikroorganismen und Prozessen aufnehmen. So können Sie unterschiedliche Fermentationsbedingungen ausprobieren und jeden Schritt des Prozesses optimieren.

Ausgestattet mit modernen Steuerungssystemen und einer benutzerfreundlichen Schnittstelle ermöglichen unsere Fermenter eine Echtzeitüberwachung und Parameteranpassung, sodass sich die Forscher auf die Wissenschaft konzentrieren können.

Unsere Fermenter sind kompakt und effizient, benötigen nur minimalen Platz im Labor und bieten maximale Funktionalität ohne Leistungseinbußen. Damit sind sie ideal für Umgebungen mit begrenztem Platzangebot.

Die Laborfermenter der TECHMI Group sind skalierbar. Im Labor gewonnene Daten lassen sich problemlos auf eine Pilotanlage übertragen, was einen reibungslosen und effizienten Übergang gewährleistet.

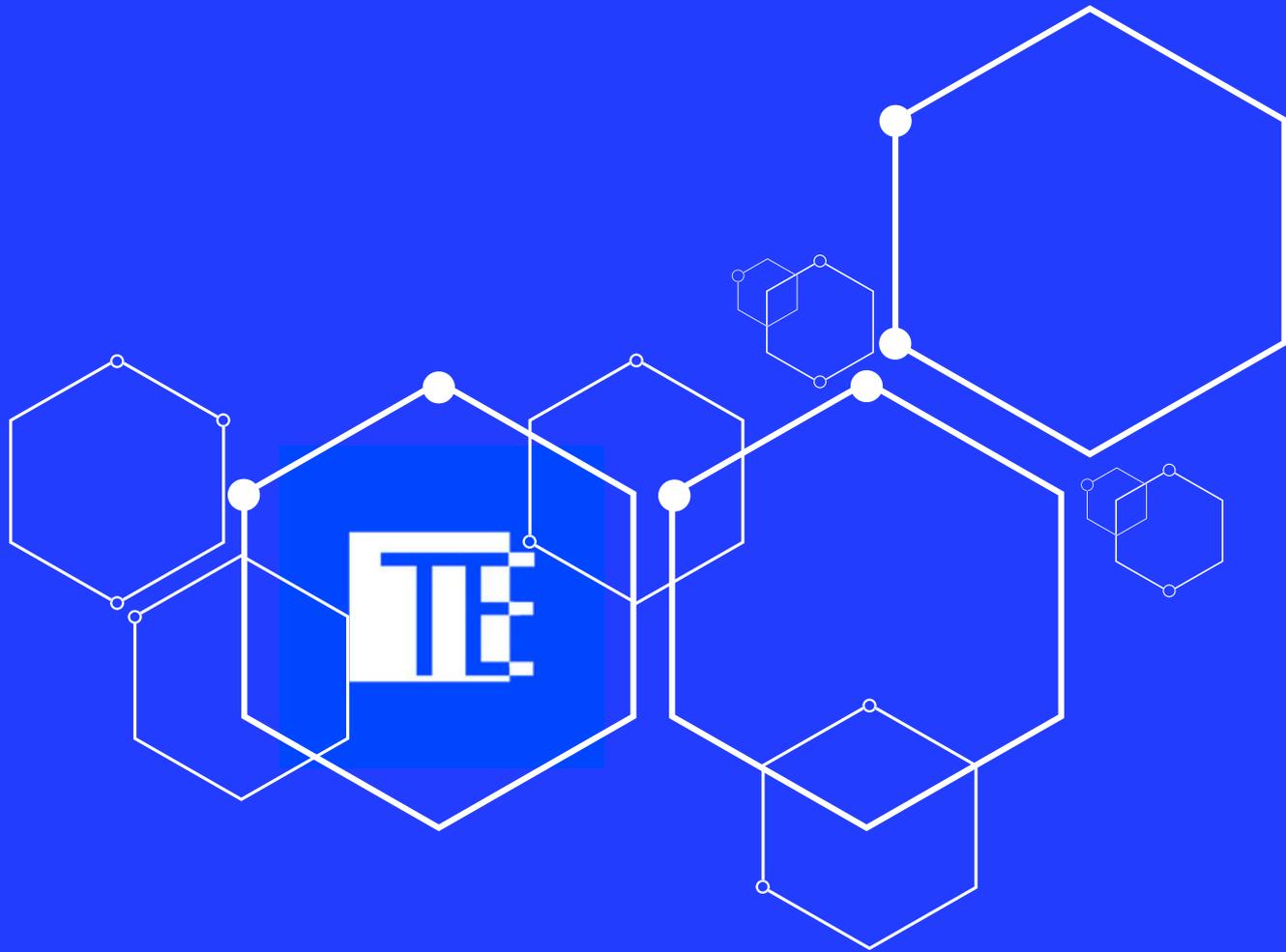
Wiederholbarkeit und Konsistenz: Dank ihrer robusten Konstruktion und präzisen Steuerung gewährleisten unsere Fermenter, dass Laborergebnisse in größerem Maßstab reproduzierbar sind, was die Entwicklung skalierbarer Prozesse erleichtert.

Die **TECHMI Group** bietet umfassenden technischen Support und begleitet unsere Kunden in jeder Phase des Scale-up-Prozesses, von der Labroptimierung bis zur Implementierung in der Pilotanlage oder der endgültigen Formulierung.

Durch den Einsatz von Fermentern, die eine kontinuierliche Expansion gewährleisten, können Projekte schneller von der Forschung in die Produktion übergehen und so die Markteinführungszeit verkürzen.

Unsere Ausrüstung ermöglicht nicht nur eine sofortige Skalierung, sondern ist auch so konzipiert, dass sie an zukünftige Formulierungs- und Produktionsanforderungen angepasst werden kann und somit eine langfristige Investition in Fermentationstechnologie darstellt.





EUROPE

Verkaufsbüro

Carrer del Mas del Jutge, 57, CP 46909,

Torrente, Valencia, España

info@techmigroup.com

clientes@techmigroup.com

techmigroup.com