BIORREACTOR TECHMI BIO INDUSTRIAL 500L







FERMENTADOR / BIORREACTOR INDUSTRIAL 500L

TECHMI BIO 500 es un sistema de control de fermentación con fermentador de acero inoxidable de 500 litros orientado a la producción biotecnológica.
Un biorreactor es un dispositivo diseñado para mantener un entorno controlado y óptimo que facilita el crecimiento y desarrollo de microorganismos, células vegetales o animales. Permiten llevar a cabo procesos biológicos, como la fermentación, de manera eficiente y reproducible. Es un equipo que no puede faltar en un laboratorio de biotecnología, es ideal para la investigación y desarrollo o la iniciación de cualquier proceso de fermentación.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Parámetro	Especificación
Modelo	TECHMI BIO 500
Capacidad geométrica total	500 L
Volumen útil	350 L
Volumen mínimo operativo	250 L
Altura total del tanque con motor	3.200 mm
Diámetro exterior del tanque	700 mm
Anchura aproximada del rack	1.800 mm
Espacio requerido para instalación	1.900 × 1.600 × 4.000 mm
Material de fabricación	Acero inoxidable AISI 316L
Sistema de control	Control automatizado de parámetros de fermentación
Variables de control	Temperatura, pH, oxígeno disuelto (DO) y antiespumante
Sistema de dosificación	Bombas peristálticas automáticas
Instrumentación adicional	Interfaz de nivel de líquido y células de carga Mettler Toledo
Puertos de proceso	Inoculación, alimentación, muestreo, descarga y conexiones auxiliares
Iluminación	Sistema de iluminación de seguridad de 12 V

ingenieriayproyectos@techmigroup.com

- Construcción en acero inoxidable AISI 316L, adecuada para aplicaciones biotecnológicas.
- Control automatizado de fermentación, con supervisión de temperatura, pH y oxígeno disuelto.
- Sistema de dosificación mediante bombas peristálticas para ácido, base, nutrientes y antiespumante.
- Válvulas especializadas de muestreo y descarga, así como conexiones para transferencia de producto.
- Células de carga Mettler Toledo para el seguimiento del peso del sistema.
- Diseño orientado a la producción industrial, con diferentes puertos para instrumentación y operación

Aplicaciones industriales:

El TECHMI BIO 500 está orientado a procesos de fermentación y desarrollo biotecnológico, entre ellos:

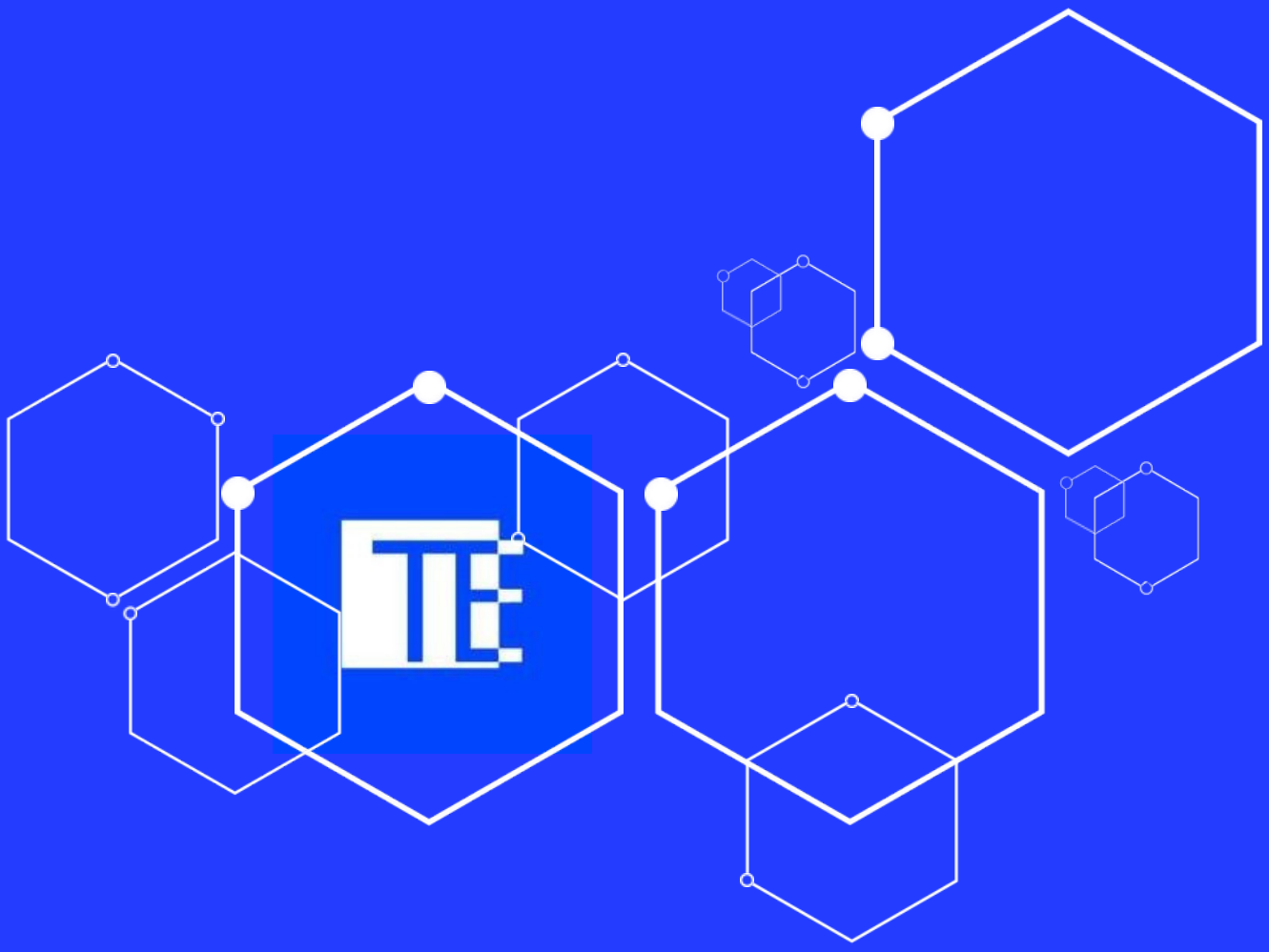
- Producción de microorganismos y biomasa.
- Desarrollo y producción de productos biológicos.
- Fermentación para aplicaciones agrícolas y alimentarias.
- Producción de metabolitos y compuestos de interés biotecnológico.
- Escalado y optimización de procesos de fermentación.







ingenieriayproyectos@techmigroup.com



EUROPA
Carretera Masía del Juez ; 57,
Puerta 1, 2a Planta, CP 46909,
Torrente, Valencia, España
info@techmigroup.com
techmigroup.com

TECHMI Group